

Образец № 1

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

ДО
„СТОЛИЧЕН АВТОТРАНСПОРТ“ ЕАД
РАЙОН КРАСНО СЕЛО
УЛ. „ЖИТНИЦА“ № 21
ГР. СОФИЯ

От Василка Димчева Василева

(собствено, бащино и фамилно име)

в качеството си на Управител *(длъжност)* на «КАВАЛЕР ЮНИОН 2001»ЕООД
(наименование на участника) със седалище и адрес на управление гр. София 1343,
област София (столица) , Столична община , райони Люлин, ж.к. Люлин - 2, вписано
в Търговския регистър с ЕИК 130571415,

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящето Ви представяме нашето техническо предложение за изпълнение на поръчката обявена от Вас – открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: **„Доставка на обувки и PVC ботуши за нуждите на „Столичен автотранспорт“ ЕАД“.**

Декларирам, че представляваното от мен дружество (обединение) като участник в открита процедура за възлагане на настоящата обществена поръчка, приема клаузите на приложения към документацията за участие проект на договор.

Декларирам, че срокът на валидността на офертата е 4 месеца, след крайния срок за получаване на офертите.

Във връзка с участието ни в открита процедура за възлагане на настоящата обществена поръчка, декларирам, че:

1. Информацията, съдържаща се в „Предложение за изпълнение“ на поръчката в съответствие с техническата спецификация и изискванията на Възложителя по Образец №2 и по – конкретно - резултатите, отразени в протоколите получени след изпитване на предложените мостри №42 (**посочва се конкретната част/части**) на офертата ни, да се счита за конфиденциална, тъй като съдържа търговска тайна.

2. Не бихме желали информацията по т. 1 да бъде разкривана от възложителя, освен в предвидените от закона случаи.


Известна ми е отговорността по чл. 313 от Наказателния кодекс на Република България за неверни данни.

Като неразделна част от Техническото предложение, прилагаме:

1. Документ за упълномощаване, в оригинал или нотариално заверено копие, когато е приложимо – прилагаме нотариално заверено копие за вярност с оригинала
2. Предложение за изпълнение на поръчката в съответствие с техническата спецификация и изискванията на Възложителя – прилагаме оригинал на Предложение за изпълнение на поръчката, съгласно приложен и неразделна част от документацията **Образец № 2;**
3. Мостри на готовите изделия и на вложените в тях естествени лица и хастарски кожи, текстилните хастари (подплати) и ходила в количества и размери, в съответствие с Техническата спецификация, неразделна част от документацията и допълнителните изискванията на Възложителя, опаковани отделно от документите по чл.39, ал.2 и ал.3, т.1 от ППЗОП и обозначени по начин, от който е видно наименованието на представящия ги /участника/.

Дата: 18/10/2018г.




Подписите са заличени на
основание чл.2, ал.2, т.5 от
ЗЗЛД, във връзка с чл.42, ал.5
от ЗОП

упълномощено лице

Разяснения за попълване на Образец № 1:

1. Техническото предложение – Образец №1 е неразделна част от офертата на участника и се представя в запечатаната непрозрачна опаковка;
2. Образец № 1 се подписва от законния представител на участника или упълномощено лице;
3. Ако участникът е обединение, Образец № 1 се представя от името на обединението участник и се подписва от партньора, който представлява обединението за целите на обществената поръчка или упълномощено лице;
4. Документът за упълномощаване е неразделна част от Техническото предложение и се представя в оригинал или нотариално заверено копие.



ПЪЛНОМОЩНО

Долуподписаната Василка Димчева Василева , живуща в гр. Шумен, ул."Герила " № 17, ет1, ап.2, с ЕГН 5003238732 , притежаваща лична карта № 644557035, издадена на 26.03.2013г. от М В Р – гр.Шумен, в качеството си на **Управител на „Кавалер Юнион 2001”ЕООД**- София, със седалище и адрес на управление гр. София 1343, област София (столица) , община Столична , район Люлин, ж.к.Люлин-2 , вписано в регистъра на Търговските дружества , с ЕИК: 130571415, с настоящото

УПЪЛНОМОЩАВАМ

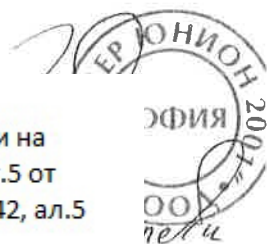
КРИСТИН ДИАНОВА ДИМОВА , притежаваща лична карта № 644722310, издадена на 29.07.2013 година от МВР-гр.Габрово с ЕГН 9507162219, да ме представлява пред „Столичен автотранспорт „, ЕАД , като от името на представляваното от мен дружество подаде оферта за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „ Доставка на обувки и PVC ботуши за нуждите на „Столичен автотранспорт „ЕАД , обявено с решение № РД 09-251 от 11.09.2018г.

УПЪЛНО

Въ

Василка

Подписите са заличени на основание чл.2, ал.2, т.5 от ЗЗЛД, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП



На 15.10.2018 г., НИКОЛИНА СТОЙЧЕВА, нотариус в район РС Сливен с рег. № 123 на Нотариалната камара, удостоверявам подписите върху този документ, положени от:

ВАСИЛКА ДИМЧЕВА ВАСИЛЕВА, ЕГН: 5003238732 - Като управител на КАВАЛЕР ЮНИОН 2001 ЕООД, ЕИК: 130571415 - Упълномощител

Рег. № 13200

Събрана такса:

Нотариус:

Николина Стойчева



Образец № 2

УЧАСТНИК: „КАВАЛЕР ЮНИОН 2001“ЕООД

Адрес за кореспонденция : гр. София 1343, област София (столица) , община Столична , район Люлин , ж.к. Люлин -2

ПРЕДЛОЖЕНИЕ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

в съответствие с техническата спецификация и изискванията на възложителя за участие в откритата процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:

„Доставка на обувки и PVC ботуши за нуждите на „Столичен автотранспорт“ ЕАД“.

Уважаеми госпожи и господа,

Запознати сме и приемаме изцяло предоставената документация за участие в откритата процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „ Доставка на обувки и PVC ботуши за нуждите на „Столичен автотранспорт“ ЕАД“.

Ние предлагаме да изпълним без резерви и ограничения, в съответствие с условията на документацията дейностите по предмета на обществената поръчка.

В случай, че нашето предложение бъде избрано, ние поемаме ангажимента да представим гаранция за изпълнение в размер на **5 (пет) на сто** от стойността на договора, без вкл. ДДС, която ще предствим в една от следните форми: (банкова гаранция, парична сума, застраховка) **Парична сума (участникът следва да посочи формата на гаранцията за изпълнение).**

В случай, че участникът избере форма на гаранцията „банковата гаранция“-нейният текст следва да бъде предварително съгласуван с Възложителя, същата ще бъде безусловна и неотменяема и непрехвърляема, представена в оригинал и със срок на валидност не по-кратък от 30 календарни дни след изтичане срока на изпълнение на договора.

В случай, че участникът избере форма на гаранцията „застраховка“- същата трябва да обезпечава изпълнението, да съдържа клаузи относно задължителното изплащане на застрахователното обезщетение при предявена писмена претенция на възложителя, застрахователната сума трябва да е равна на размера на гаранцията, застраховката трябва да е за конкретния договор и в полза на конкретния Възложител и застрахователната премия трябва да е платима еднократно и застраховката да е със срок на валидност не по-кратък от 30 календарни дни след изтичане срока на изпълнение на договора.

Участникът избира форма на гаранцията „парична сума“ – същата ще я внесем по разплащателна сметка на „СТОЛИЧЕН АВТОТРАНСПОРТ“ ЕАД в лева:

17

12

IBAN BG62SOMB91301010281401, BIC SOMBBGSF, Общинска банка гр. София, клон „Денкоглу“, Общинска банка гр. София, клон „Денкоглу“, което се удостоверява с платежно нареждане.

За изпълнение на предмета на поръчката представяме следното техническо предложение:

1. Приемаме да извършим доставка на обувки (работни и униформени) и PVC ботуши , както следва:

1.Работни обувки – половинки, противозамърсяващи :

1.1. Мъжки- 670 броя;

1.2 Дамски - 260 броя;

2.Работни обувки половинки, противоударно бомбе - мъжки - 50 броя;

3.Работни обувки – топли /студозащитни:

3.1. Мъжки – 575 броя;

3.2. Дамски – 220 броя;

4. Работни обувки топли/ студозащитни – с противоударно бомбе – 50 броя;

5 Работни обувки – топли –огнезащитни, киселинно устойчиви (мъжки) – 25 броя;

6. Униформени обувки – половинки, летни:

6.1. Мъжки – 1270 броя;

6.2. Дамски – 10 броя;

7. Униформени обувки – топли, полуботуши:

7.1. Мъжки – 1270 броя;

7.2. Дамски – 10 броя;

8. Работни ботуши – водозащитни (дамски и мъжки) – 140 броя.

Съгласни сме и приемаме , че почените количества са прогнозни и Възложителят си запазва правото да не поръча цялото количество по даден артикул или да поръча по – голямо количество от друг артикул.

Съгласни сме, съответствието на обувките с изискванията на Възложителя, да се доказва, чрез представянето на:

- протоколи от изпитване на готовите изделия № 42 от всички артикули /артикулите по т.1, т.2, т.3, т.4, т.5, т.6, т.7 и т.8/ от настоящата Техническа спецификация, издадени от акредитирана изпитвателна лаборатория /АИЛ/ след датата на обявяване на процедурата, с отразени в тях резултати по всички показатели, посочени в Таблиците от Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата. Представените лабораторни изпитвания с техническите изисквания на Възложителя по характеристики са в обхвата на акредитацията за съответната АИЛ, което удостоверяваме със заверено копие от сертификата за акредитация, а именно:

За доказване съответствието на обувките и вложените в изделията лицеви и хастарски материали с изискванията на Възложителя посочени в техническата спецификация , представяме протоколи от изпитване на готовите изделия № 42 от всички артикули /артикулите по т.1, т.2, т.3, т.4, т.5, т.6, т.7 и т.8/ от настоящата Техническа спецификация и на вложените основните лицеви и хастарски кожи



14

текстилни хастари(подплати) и ходила издадени от акредитирана изпитвателна лаборатория /АИЛ/ след датата на обявяване на процедурата, с отразени в тях резултати по всички показатели, посочени в Таблиците от Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата.

За готовото изделие от артикул 1: Работни обувки – половинки, противозамърсяващи

1.1) Протокол от изпитване с № 518-1 / 08.10.2018 за готовото изделие от артикул 1: Работни обувки – половинки, противозамърсяващи с лицева част – естествена телешка кожа , подплата – естествена кожа и ходила формовани изработени от термокаучук по лепен метод на закрепване на ходилата , издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ – „Булдекор“ ЕООД- София , с отразени в него резултати по всички характеристики посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД – София

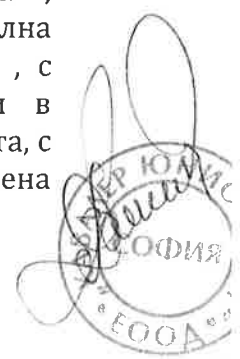
Техническите изисквания на които отговаря готовата обувка от артикул 1 : Работни обувки – половинки, противозамърсяващи са отразени в табл. 1

Таблица 1

Характеристики	Метод на изпитване	Изискване на Възложителя	Предложено от участника „Кавалер Юнион 2001“ЕООД
Съпротивление (здравина) на раздиране	БДС EN ISO 3377-2:2016 или еквивалент	не по-малко от 120 N	По – голямо от 120 N Резултат: 158,2 ± 15,1
Якост на свързване сая/ходило при лепен метод	БДС EN ISO 20344:2011 или еквивалент	не по-малко от 4.0 N/mm	По – голямо от 4.0 N/mm Резултат: 8,4 ± 0,7

За готовото изделие от артикул 2: Работни обувки – половинки, с противоударно бомбе

2.1) Протокол от изпитване с № 518-2 / 08.10.2018 за готовото изделие от артикул 2: Работни обувки – половинки, с противоударно бомбе , с лицева част – естествена хидрофобизирана кожа от едър рогат добитък , подплата – текстил трикотажен трислоен и ходила директно ляти , двуслойни , издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ – „Булдекор“ ЕООД- София , с отразени в него резултати по всички характеристики посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена



поръчка, издаден на името на участника „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД – София

Техническите изисквания на които отговаря готовата обувка от артикул 2 :
Работни обувки – половинки, с противоударно бомбе са отразени в табл. 2

Табл. 2


№ по ред	Наименование на характеристиката	Единица на величината	Метод на изпитване	Допустима стойност	Предложено от участника „Кавалер Юнион 2001“ЕООД
Готова обувка №42					
1	Якост на свързване сая/ходило 	N/mm	БДС EN ISO 20344/5.2 или еквивалентен	≥4,0 с разкъсване - ≥3,0	≥4,0 с разкъсване- ≥3,0 Резултат:3,4±0,1 разкъсване на ходилото
Защитно / метално/ бомбе					
2	Устойчивост на удар	mm	БДС EN ISO 20344/5.4 или еквивалентен	Съгласно табл.3	За размер №42-повече от 21,0 Резултат:22,5±0,5

Табл.3

Размер на обувката		Минимална височина под бомбето при удар mm
Френска (щихова)	Английска (инчова)	
36 и по-малък	до 3 1/2	19,5
37 и 38	4 до 5	20,0
39 и 40	5 1/2 до 6 1/2	20,5
41 и 42	7 до 8	21,0
43 и 44	8 1/2 до 10	21,5
45 и по-голям	10 1/2 и по-голям	22,0

За хастар вложен в готовото изделие от артикул 2: Работни обувки – половинки, с противоударно бомбе и в готовото изделие от артикул 4: Работни обувки топли / студозащитни с противоударно бомбе

2.2) Протокол от изпитване с № 31672 / 11.10.2018 за Хастар трислоен износоустойчив , подплатен с дунапрен трикотажен плат в сив нюанс , вложен в артикул 2: Работни обувки – половинки, с противоударно бомбе , издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория по текстил и багрила към Химикотехнологичен и



M

металургичен университет – София , с отразени в него резултати по основни характеристики за Хастар трислоен износоустойчив , подплатен с дунапен трикотажен плат в сив нюанс с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД – София

Техническите изисквания на които отговаря хастар трислоен износоустойчив трикотажен плат в сив нюанс , вложен в обувка от артикул 2 : Работни обувки – половинки, с противоударно бомбе са отразени в табл. 4

Табл.4

№ по ред	Наименование на характеристиката	Единица на величината	Метод на изпитване	Изискано от Възложителя / Допустима стойност	Предложено от участника „Кавалер Юнион 2001“ЕООД
1	Количествен състав / трикотажен плат /	%	НЕНТП:2010	100 % Полиестер	100 % Полиестер
2	pH на воден екстракт	pH ед.	БДС EN ISO 3071	4, 0 ÷ 7,5	4, 0 ÷ 7,5 Резултат :6,2

За готовото изделие от артикул 3: Работни обувки топли/ студозащитни

3.1) Протокол от изпитване с № 518-3 / 08.10.2018 за готовото изделие от артикул 3: Работни обувки топли/ студозащитни с лицева част – естествена хидрофобизирана кожа от едър рогат добитък , подплата – студозащитна от нетъкан текстил , ходила двуслойни, директно ляти , издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ – „Булдекор“ ЕООД– София , с отразени в него резултати по всички характеристики посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД – София

Техническите изисквания на които отговаря готовата обувка от артикул 3 : Работни обувки топли студозащитни са отразени в табл. 5

Табл.5

№ по ред	Наименование на характеристиката	Единица на величината	Метод на изпитване	Допустима стойност/Изискано от Възложителя	Предложено от участника „Кавалер Юнион 2001“ЕООД
Готова обувка					
1	Якост на свързване сая/ходило	N/mm	БДС EN ISO 20344/5.2 или еквивалентен	≥4,0 с разкъсван	≥4,0 с разкъсване- ≥3,0



				e- ≥3,0	Резултат:4,6±0,1 Разкъсване на ходилото
2	Водопронускливост на готова обувка при динамични условия	min	БДС EN ISO 20344 или еквивалентен	≥ 60	> 60
Горна част (сая) от естествена кожа					
3	Съпротивление на раздиране	N	БДС EN ISO 20344/6.3 или еквивалентен БДС EN ISO 3377-2 или еквивалентен	≥ 120	≥ 120 Резултат:244,8±7,8

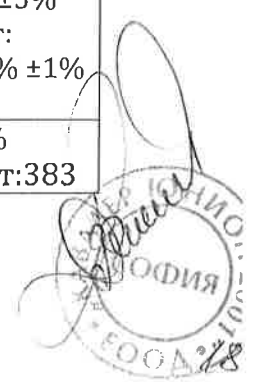
За хастар студозащитен , вложен в готовото изделие от артикул 3: Работни обувки топли/ студозащитни

3.2)Протокол от изпитване с № 31670 / 11.10.2018 за хастар студозащитен / текстилен хастар на нетъкана основа / цвят натурален , вложен в готовото изделие от артикул 3: Работни обувки топли/ студозащитни, издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория по текстил и багрила към Химикотехнологичен и металургичен университет – София , с отразени в него резултати по основни характеристики за текстилен хастар на нетъкана основа / цвят натурален/ с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД – София

Техническите изисквания на които отговаря текстилен хастар на нетъкана основа / цвят натурален / вложен в готовата обувка от артикул 3 : Работни обувки топли студозащитни са отразени в табл. 6

Табл.6

№ по ред	Наименование на характеристиката	Единица на величината	Метод на изпитване	Допустима стойност	Предложено от участника „Кавалер Юнион 2001“ЕООД
Студозащитен хастар - от нетъкан текстил					
4	Количествен състав	%	НЕНТП ПМС ДВ бр. №44/2006 г. или еквивалентен	Вълна/Полиестер 70/30% ±5%	Вълна/Полиестер 70/30% ±5% Резултат: 68,0/32% ±1% В/ПЕ
5	Специфична площна маса	g/m ²	БДС EN 12127 или	400±10%	400±10% Резултат:383



6	pH на воден екстракт	pH ед.	еквивалентен БДС EN ISO 3071:2008 или еквивалентен	в граници: 4.0 - 7.5 pH	4.0 - 7.5 pH Резултат:7,1
---	----------------------	--------	----------------------------------------------------------------	----------------------------	------------------------------

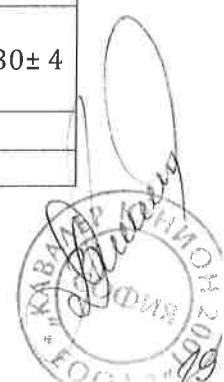
За готовото изделие от артикул 4: Работни обувки топли/ студозащитни с противоударно бомбе

4.1) Протокол от изпитване с № 518-4 / 10.10.2018 за готовото изделие от артикул 4: Работни обувки топли/ студозащитни с противоударно бомбе с лицева част - естествена хидрофобизирана кожа от едър рогат добитък , подплата -текстил трикотажен, подплатен с дунапрен , ходила двуслойни, директно ляти , издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ – „Булдекор“ ЕООД-София , с отразени в него резултати по всички характеристики посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД – София

Техническите изисквания на които отговаря готовата обувка от артикул 4 : Работни обувки топли студозащитни с противоударно бомбе и метална вложка са отразени в табл.7

Табл.7

№ по ред	Наименование на характеристиката	Единица на величината	Метод на изпитване	Допустима стойност изискано от Възложителя	Предложено от участника „Кавалер Юнион 2001“ЕООД
Готова обувка №42					
1	Якост на свързване сая/ходило	N/mm	БДС EN ISO 20344/5.2 или еквивалентен	≥4,0 с разкъсване- ≥3,0	≥4,0 с разкъсване- ≥3,0 Резултат; 5,3 ± 0,1 разкъсване на ходилото
2	Водопрпускливост на готова обувка при динамични условия	min	БДС EN ISO 20344 или еквивалентен	≥ 60	> 60
3	Съпротивление на изтриване на ходилото	mm ³	БДС ISO 4649, Метод А или еквивалентен	≤ 150	≤ 150 Резултат:30± 4
Защитно /метално/ бомбе					
4	Устойчивост на удар	mm	БДС EN ISO	Съгласно	Съгласно



			20344/5.4 или еквивалентен	табл.8.	табл.8. за №42 ≥ 21,0 Резултат: 23,8±0,3
Горна част (сая) от естествена кожа					
5	Водопропускливост	g	БДС EN ISO 20344/6.13 или еквивалентен	≤ 0,2	≤ 0,2 Резултат: 0,02±0,005

Таблица 8 – Минимална височина под бомбето при удар

Размер на обувката		Минимална височина под бомбето при удар mm
Френска (щихова)	Английска (инчова)	
36 и по-малък	до 3 1/2	19,5
37 и 38	4 до 5	20,0
39 и 40	5 1/2 до 6 1/2	20,5
41 и 42	7 до 8	21,0
43 и 44	8 1/2 до 10	21,5
45 и по-голям	10 1/2 и по-голям	22,0

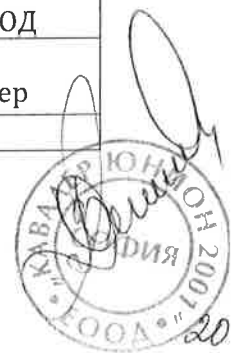
За хастар вложен в готовото изделие от артикул 4: Работни обувки топли / студозащитни с противоударно бомбе и в готовото изделие от артикул 2: Работни обувки – половинки, с противоударно бомбе

4.2) Протокол от изпитване с № 31672 / 11.10.2018 за Хастар трислоен износоустойчив, подплатен с дунапен трикотажен плат в сив нюанс, вложен в артикул 4: Работни обувки топли / студозащитни с противоударно бомбе, издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория по текстил и багрила към Химикотехнологичен и металургичен университет – София, с отразени в него резултати по основни характеристики за Хастар трислоен износоустойчив, подплатен с дунапен трикотажен плат в сив нюанс с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД – София

Техническите изисквания на които отговаря хастар трислоен износоустойчив трикотажен плат в сив нюанс, вложен в обувка от артикул 4 : Работни обувки топли / студозащитни с противоударно бомбе са отразени в табл. 9

Табл.9

№ по ред	Наименование на характеристиката	Единица на величината	Метод на изпитване	Изискано от Възложителя / Допустима стойност	Предложено от участника „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД
1	Количествен състав / трикотажен плат /	%	НЕНТП:2010	100 % Полиестер	100 % Полиестер
2	pH на воден екстракт	pH ед.	БДС EN ISO	4, 0 ÷ 7,5	4, 0 ÷ 7,5



	3071	Резултат: 6,2
--	------	---------------

Забележка : Протокол от изпитване с № 31672 / 11.10.2018 в оригинал е приложен в „Предложение за изпълнение“ към изделие от Артикул 2

За готовото изделие от артикул 5: Работни обувки топли, огнезащитни киселинно устойчиви

5.1) Протокол от изпитване с № 518-5 / 10.10.2018 за готовото изделие от артикул 5: Работни обувки топли, огнезащитни киселинно устойчиви с лицева част – естествена хидрофобизирана кожа от едър рогат добитък , подплата –нетъкан текстил , цвят черен , ходила изработени по лепен метод, издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ – „Булдекор“ ЕООД–София , с отразени в него резултати по всички характеристики посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД – София

Техническите изисквания на които отговаря готовата обувка от артикул 5 : Работни обувки топли огнезащитни киселинно устойчиви са отразени в табл. 10

Табл.10

№ по ред	Наименование на характеристиката	Единица на величината	Метод на изпитване	Допустима стойност/ изискано от Възложителя	Предложено от участника „Кавалер Юнион 2001“ЕООД
Готова обувка №42					
1	Якост на свързване сая/ходило	N/mm	БДС EN ISO 20344 или еквивалентен	≥4,0	≥4,0 Резултат: 4,2±0,1
Защитно бомбе					
2	Устойчивост на удар	mm	БДС EN ISO 20344/5.4 или еквивалентен	Съгласно табл.11.	Съгласно табл.11 за №42 ≥21,0 Резултат: 23,8±0,3
3	Устойчивост на корозия (метално бомбе)	mm ²	БДС EN ISO 20344/5.6 или еквивалентен	Под 5 области на корозия всяка с площ по-малка от 2,5 mm ²	Резултат: Няма области на корозия
Горна част (сая) от естествена кожа					
4	Съпротивление на	N	БДС EN ISO	≥ 120	≥ 120



	раздиране		20344/6.3 или еквивалентен БДС EN ISO 3377-2 или еквивалентен		Резултат: 162,9 ± 29,2
5	Водопропускливост	g	БДС EN ISO 20344/6.13 или еквивалентен	≤ 0,2	≤ 0,2 Резултат: 0,02 ± 0,005

Таблица 11 Минимална височина под бомбето при удар

Размер на обувката		Минимална височина под бомбето при удар mm
Френска (щихова)	Английска (инчова)	
36 и по-малък	до 3 1/2	19,5
37 и 38	4 до 5	20,0
39 и 40	5 1/2 до 6 1/2	20,5
41 и 42	7 до 8	21,0
43 и 44	8 1/2 до 10	21,5
45 и по-голям	10 1/2 и по-голям	22,0

За готовото изделие от артикул 6: Униформени обувки половинки летни

6.1) Протокол от изпитване с № 518-6 / 10.10.2018 за готовото изделие от артикул 6: Униформени обувки половинки летни с лицева част – естествена кожа от едър рогат добитък , подплата –естествена кожа /свинска фодра /, ходила изработени по лепен метод, издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ – „Булдекор“ ЕООД– София , с отразени в него резултати по всички характеристики посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД – София

Техническите изисквания на които отговаря готовата обувка от артикул 6 : Униформени обувки половинки летни са отразени в табл. 12

Табл.12

Характеристики	Метод на изпитване	Изискване на Възложителя	Предложено от участника „Кавалер Юнион 2001“ЕООД
Съпротивление (здравина) на раздиране	БДС EN ISO 3377-2:2016 или еквивалент	не по-малко от 80 N	По – голямо от 80 N Резултат:142,4 ± 12,5



Здравина на шевове (двуредов)	БДС EN ISO 17697:2016 или еквивалент	не по-малко от 12.0 N/mm	Двуредов шев По - голямо от 12.0 N/mm Резултат: 20,9 ± 1,1
Якост на свързване сая/ходило при лепен метод	БДС EN ISO 20344:2011 или еквивалент	не по-малко от 4.0 N/mm	По - голямо от 4.0 N/mm Резултат: 20,1 ± 0,8
Съпротивление на изтриване на ходилото	БДС EN 12770:2002 или еквивалент	Относителна загуба не повече от 250 mm ³	По- малко от 250 mm ³ Резултат: 180

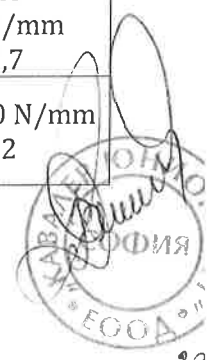
За готовото изделие от артикул 7: Униформени обувки топли полуботи

7.1) Протокол от изпитване с № 518-7 / 10.10.2018 за готовото изделие от артикул 7: Униформени обувки топли полуботи с лицева част – естествена хидрофобизирана кожа от едър рогат добитък , подплата – студозащитен нетъкан текстил , ходила изработени по лепен метод, издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ – „Булдекор“ ЕООД– София , с отразени в него резултати по всички характеристики посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД – София

Техническите изисквания на които отговаря готовата обувка от артикул 7 : Униформени обувки топли полуботи са отразени в табл. 13

Табл.13

Характеристики	Метод на изпитване	Изискване на Възложителя	Предложено от участника „Кавалер Юнион 2001“ЕООД
готова обувка			
Съпротивление (здравина) на раздиране	БДС EN ISO 3377-2:2016 или еквивалент	не по-малко от 80 N	По - голямо от 80 N Резултат: 172,2±9,2
Здравина на шевове едноредов двуредов	БДС EN ISO 17697:2016 или еквивалент	не по-малко от 9.0 N/mm не по-малко от 12.0 N/mm	Едоредов шев - По-голямо от 9.0 N/mm Резултат: 16,4 ± 0,4 Двуредов шев - по-голямо от 12.0 N/mm Резултат: 21,7 ± 0,7
Якост на свързване сая/ходило	БДС EN ISO 20344:2011 или еквивалент	не по-малко от 5.0 N/mm	по-голямо от 5.0 N/mm Резултат: 13,7±4,2



при лепен метод			
Съпротивление на изтриване на ходилото	БДС EN 12770:2002 или еквивалент	Относителна загуба не повече от 180 mm ³	По ~ малко от 180 mm ³ Резултат; 143 ± 8
Горна част (сая) от естествена кожа			
-Водопоглъщане -водопропускливост	БДС EN ISO 20344:2011 или еквивалент	-да не превишава 30% след 60 мин. -да не превишава 0.8 g. след 60 мин.	- след 60 мин. -по - малко от 30% Резултат:5,7 ± 0,4 - след 60 мин - по - малко от 0.8 g. Резултат:0,02 ± 0,005
Якост на опън	БДС EN ISO 3376:2012 или еквивалент	не по-малко от 12 N/mm ²	по-голяма от 12 N/mm ² Резултат: 24,3 ± 1,7
pH на воден екстракт	БДС EN ISO 4045:2008 или еквивалент	не по-малко от 3.2 pH	Повече от 3.2 pH Резултат;3,50 ± 0,02

За хастар студозащитен , вложен в готовото изделие от артикул 7: Униформени обувки топли полуботи

7.2) Протокол от изпитване с № 31671 / 11.10.2018 за Хастар студозащитен / текстилен хастар на нетъкана основа / цвят натурален , вложен в артикул 7: Униформени обувки топли полуботи , издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория по текстил и багрила към Химикотехнологичен и металургичен университет – София , с отразени в него резултати по основни характеристики за Хастар студозащитен / текстилен хастар на нетъкана основа / цвят натурален с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД – София

Техническите изисквания на които отговаря хастар студозащитен / текстилен хастар на нетъкана основа / цвят натурален , вложен в артикул 7: Униформени обувки топли полуботи са отразени в табл. 14

Табл.14

Характеристики	Метод на изпитване	Изискване на Възложителя	Предложено от участника „Кавалер Юнион 2001“ЕООД
студозащитен хастар - от нетъкан текстил			
Количествен състав, %	НЕНТП ПМС ДВ бр. №44/2006 г.	Вълна/Полиестер 65/35% ±5%	Вълна/Полиестер 65/35% ±5% Резултат: (67,5 /32,5)±1
Специфична площна маса	БДС EN 12127 или еквивалент	350 ± 10 % g/m ²	350 ± 10 % g/m ² Резултат:379
pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071:2008 или еквивалент	в граници: 4.0 - 7.5 pH	4.0 - 7.5 pH Резултат: 7,3



За готовото изделие от артикул 8 : Работни ботуши от поливинилхлорид влагозащитни , представяме:

8.1) Протокол от изпитване с № 518-8 / 11.10.2018 за готовото изделие от артикул 8: Работни ботуши от поливинилхлорид влагозащитни с подплата 100 % Полиестер , издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ – „Булдекор“ ЕООД– София , с отразени в него резултати по всички характеристики посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД – София

Техническите изисквания на които отговаря готовият ботуш работен от артикул 8 : Работни ботуши от поливинилхлорид влагозащитни са отразени в табл. 15

Табл.15

№ по ред	Наименование на характеристиката	Единица на величината	Метод на изпитване	Допустима стойност	Предложено от участника „Кавалер Юнион 2001“ЕООД
Сая					
1	Дебелина	N	БДС EN ISO 20344/6.1 или еквивалентен БДС 6783/2.1 или еквивалентен	≥1,0	≥ 1,0 Резултат: 2,43 ±0,1
Ходило					
2	Съпротивление на изтриване	mm ³	БДС EN ISO 20344/8.3 или еквивалентен БДС ISO 4649 или еквивалентен	≤ 250	≤ 250 Резултат:216 ± 8
3	Устойчивост при въздействие на течности-нефтепродукти	%	БДС ISO 1817 или еквивалентен	≤ 2,0	≤ 2,0 Резултат:1,6 ±0,3

За хастар, вложен в готовото изделие от артикул 8: Работни ботуши водозащитни от PVC , цвят черен

8.2) Протокол от изпитване с № 31674 / 11.10.2018 за текстилна подплата от плат плетен , цвят бял , вложен в артикул 8: Работни ботуши водозащитни от PVC , цвят черен , издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория по текстил и багрила към Химикотехнологичен и металургичен университет – София , с



отразени в него резултати по основни характеристики за текстилна подплата от плат плетен , цвят бял с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД – София

Техническите изисквания на които отговаря текстилна подплата от плат плетен , цвят бял, вложен в артикул 8 : Работни ботуши водозащитни от поливинилхлорид са отразени в табл. 16

Табл.16

Характеристики	Метод на изпитване	Изискване на Възложителя	Предложено от участника „Кавалер Юнион 2001“ЕООД
Текстилна подплата от плат плетен , цвят бял			
Количествен състав, %	НЕНТП ПМС ДВ бр. №44/2006 г.	100 % Полиестер	100 % Полиестер Резултат: 100% полиестер

За всички вложени конци и връзки в артикулите от позиция №1 до позиция № 7 , представяме:

9.1) Протокол от изпитване с № 31673 / 11.10.2018 за текстилни материали от естествени, изкуствени и синтетични влакна и техните смеси, изделия от тях за бита , технически цели и облекло. Нишкови текстилни материали. Текстилни изделия пасмантерийни. – Конец , конус цвят сив 30/3 горен за Артикул 1:Работни обувки половинки , противозамърсяващи; Конец конус цвят кафяв 40/3 горен за Артикул 2-Работни обувки половинки с противоударно бомбе, за Артикул 3:Работни обувки топли студозащитни и за Артикул 4:Работни обувки топли студозащитни с противоударно бомбе ; Конец конус цвят черен 40/3 долен за Артикул 1:Работни обувки половинки , противозамърсяващи, основен за Артикул 6:Униформени обувки половинки летни и долен за артикул 7:Униформени обувки топли полуботи; Конец конус цвят черен 30/3 горен и долен за Артикул 5:Работни обувки топли огнезащитни киселинно устойчиви – мъжки, горен за артикул 7: Униформени обувки топли полуботи – мъжки и дамски ; Конец конус цвят сив 10/3 декоративен за Артикул 6: Униформени обувки половинки летни мъжки ; Конец конус цвят сив 40/3 основен за артикул 6: Униформени обувки половинки летни мъжки; Връзки за обувки плетени на флехт машина цвят черен за артикул 1; Работни обувки половинки , противозамърсяващи – мъжки и дамски и за Артикул 2-Работни обувки половинки с противоударно бомбе- мъжки ; Връзки за обувки плетени на флехт машина цвят черен за Артикул 3: Работни обувки топли студозащитни-мъжки и дамски , за Артикул 4:Работни обувки топли студозащитни с противоударно бомбе- мъжки и за Артикул 5:Работни обувки топли огнезащитни киселинно устойчиви –мъжки; Връзки за обувки плетени на флехт машина цвят черен за Артикул 6: Униформени обувки половинки летни мъжки и дамски и Връзки за обувки плетени на флехт машина цвят черен за Артикул 7: Униформени обувки топли полуботи – мъжки и дамски, издаден от акредитирана от Изпълнителна



агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория по текстил и багрила към Химикотехнологичен и металургичен университет – София , с отразени в него резултати по основни характеристики за изброените Текстилни изделия пасмантерийни с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД – София

Техническите изисквания на които отговарят Текстилни изделия пасмантерийни- конци конуси и връзки , вложени в артикули от позиция №1 до позиция №7 са отразени в табл. 17

Табл.17

Характеристики	Метод на изпитване	Изискване на Възложителя	Предложено от участника „Кавалер Юнион 2001“ЕООД
Проба 1 – Конец конус цвят сив 30/3 , вложен в Артикул 1			
Количествен състав, %	НЕНТП ПМС ДВ бр. №44/2006 г.	Полиестерна коприна 100%	100 % Полиестерна коприна Резултат:100% Полиестерна коприна
Линейна плътност , Nm	БДС EN ISO 2060	30/3	30/3 Резултат: 30/3
Проба 2 – Конец конус цвят кафяв 40/3 , вложен в Артикул 2, Артикул 3 и Артикул 4			
Количествен състав, %	НЕНТП ПМС ДВ бр. №44/2006 г.	Полиестерна коприна 100%	100 % Полиестерна коприна Резултат:100% Полиестерна коприна
Линейна плътност , Nm	БДС EN ISO 2060	40/3	40/3 Резултат: 40/3
Проба 3 – Конец конус цвят черен 40/3 , вложен в Артикул 1, Артикул 6 и Артикул 7			
Количествен състав, %	НЕНТП ПМС ДВ бр. №44/2006 г.	Полиестерна коприна 100%	100 % Полиестерна коприна Резултат:100% Полиестерна коприна
Линейна плътност , Nm	БДС EN ISO 2060	40/3	40/3 Резултат: 40/3
Проба 4 – Конец конус цвят черен 30/3 , вложен в Артикул 5 и Артикул 7			
Количествен състав, %	НЕНТП ПМС ДВ бр. №44/2006 г.	Полиестерна коприна 100%	100 % Полиестерна коприна Резултат:100% Полиестерна коприна
Линейна плътност , Nm	БДС EN ISO 2060	30/3	30/3 Резултат:30/3
Проба 5 – Конец конус цвят сив 10/3 , вложен в Артикул 6			
Количествен състав, %	НЕНТП ПМС ДВ бр. №44/2006 г.	Полиестерна коприна 100%	100 % Полиестерна коприна Резултат:100% Полиестерна коприна
Линейна плътност , Nm	БДС EN ISO 2060	10/3	10/3 Резултат:10/3




M

27

Проба 6 - Конец конус цвят сив 40/3 , вложен в Артикул 6			
Количествен състав, %	НЕНТП ПМС ДВ бр. №44/2006 г.	Полиестерна коприна 100%	100 % Полиестерна коприна Резултат:100% Полиестерна коприна
Линейна плътност, Nm	БДС EN ISO 2060	40/3	40/3 Резултат:40/3
Проба 7-Връзки за обувки плетени на флехт машина цвят черен за Артикул 1(мъжки и дамски) и Артикул 2 (мъжки)			
Количествен състав, %	НЕНТП ПМС ДВ бр. №44/2006 г.	Полиестерна коприна 100%	100 % Полиестерна коприна Резултат:100% Полиестерна коприна
Устойчивост на обагрянето на вода , бал	БДС EN ISO 105-E01	Мин .4/4/4	Мин .4/4/4 Резултат: 5/5/5
Устойчивост на обагрянето на изкуствена светлина - ксенонова дъгова лампа , бал /синя скала/	БДС EN ISO 105-B02	Мин. 5-6	Мин. 5-6 Резултат:6
Устойчивост на обагрянето на горещо гладене , бал - Веднага - След 4часа		Мин. 4/4 Мин. 4/4	Мин. 4/4 Резултат:5/5 Мин. 4/4 Резултат:5/5
Проба 8-Връзки за обувки плетени на флехт машина цвят черен за Артикул 3 (мъжки и дамски) , Артикул 4 (мъжки) и Артикул 5 (мъжки)			
Количествен състав, %	НЕНТП ПМС ДВ бр. №44/2006 г.	Полиестерна коприна 100%	100 % Полиестерна коприна Резултат:100% Полиестерна коприна
Устойчивост на обагрянето на вода , бал	БДС EN ISO 105-E01	4/4/4	Мин .4/4/4 Резултат: 5/5/5
Устойчивост на обагрянето на изкуствена светлина - ксенонова дъгова лампа , бал /синя скала/	БДС EN ISO 105-B02	Мин. 5-6	Мин. 5-6 Резултат:6
Устойчивост на обагрянето на горещо гладене ,			



бал - Веднага - След 4 часа		Мин. 4/4 Мин. 4/4	Мин.4/4 Резултат:5/5 Мин.4/4 Резултат:5/5
Проба 9-Връзки за обувки плетени на флехт машина цвят черен за Артикул 6 (мъжки и дамски)			
Количествен състав, %	НЕНТП ПМС ДВ бр. №44/2006 г.	Полиестерна коприна 100%	100 % Полиестерна коприна Резултат:100% Полиестерна коприна
Устойчивост на обагрянето на вода, бал	БДС EN ISO 105-E01	4/4/4	Мин.4/4/4 Резултат:5/5/5
Устойчивост на обагрянето на изкуствена светлина - ксенонова дъгова лампа, бал /синя скала/	БДС EN ISO 105-B02	Мин. 5-6	Мин. 5-6 Резултат:6
Устойчивост на обагрянето на горещо гладене, бал - Веднага - След 4 часа		Мин. 4/4 Мин. 4/4	Мин.4/4 Резултат:5/5 Мин.4/4 Резултат:5/5
Проба 10-Връзки за обувки плетени на флехт машина цвят черен за Артикул 7 (мъжки и дамски)			
Количествен състав, %	НЕНТП ПМС ДВ бр. №44/2006 г.	Полиестерна коприна 100%	100 % Полиестерна коприна Резултат:100% Полиестерна коприна
Устойчивост на обагрянето на вода, бал	БДС EN ISO 105-E01	4/4/4	Мин.4/4/4 Резултат:5/5/5
Устойчивост на обагрянето на изкуствена светлина - ксенонова дъгова лампа, бал /синя скала/	БДС EN ISO 105-B02	Мин. 5-6	Мин. 5-6 Резултат:6
Устойчивост на обагрянето на горещо гладене, бал - Веднага		Мин. 4/4	Мин.4/4 Резултат:5/5



След 4 часа	Мин. 4/4	Мин.4/4 Резултат:5/5
-------------	----------	-------------------------

За всички използвани материали за табани , полутабани , форгове и бомбета вложени в артикулите от позиция №1 до позиция № 7, представяме:

10.1) Протокол от изпитване с № 520-2 / 12.10.2018 за материали за табани , полутабани , форгове и бомбета – Проба 2- материал за табан от нетъкан текстил за Артикул 2-Работни обувки половинки с противоударно бомбе,(мъжки) за Артикул 3:Работни обувки топли студозащитни (мъжки и дамски) и за Артикул 4:Работни обувки топли студозащитни с противоударно бомбе(мъжки) ; Проба 3- кожоподобен материал за табан "Техон" за Артикул 1:Работни обувки половинки , противозамърсяващи (мъжки и дамски) , за Артикул 6:Униформени обувки половинки летни (мъжки и дамски) и за Артикул 7:Униформени обувки топли полуботи (мъжки и дамски) ; Проба 4- термопластичен материал за бомбе за Артикул 1:Работни обувки половинки , противозамърсяващи (мъжки и дамски) , за Артикул 3:Работни обувки топли студозащитни (мъжки и дамски) , за Артикул 6:Униформени обувки половинки летни (мъжки и дамски) и за Артикул 7:Униформени обувки топли полуботи (мъжки и дамски) ; Проба 5 – Материал прешпан за полутабани за Артикул 1:Работни обувки половинки , противозамърсяващи (мъжки и дамски) , за Артикул 6:Униформени обувки половинки летни (мъжки и дамски) и за Артикул 7:Униформени обувки топли полуботи (мъжки и дамски) ; Проба 6- материал лефа „Salamander”за форгове на Артикул 1:Работни обувки половинки , противозамърсяващи (мъжки и дамски) , за Артикул 6:Униформени обувки половинки летни (мъжки и дамски) и за Артикул 7:Униформени обувки топли полуботи (мъжки и дамски) ; Проба 7- материал лефа „Salamander” за форгове на Артикул 2-Работни обувки половинки с противоударно бомбе- мъжки, за Артикул 3: Работни обувки топли студозащитни-мъжки и дамски и за Артикул 4:Работни обувки топли студозащитни с противоударно бомбе- мъжки; Проба 8- материал лефа „Salamander” за форгове на Артикул 5:Работни обувки топли огнезащитни киселинно устойчиви –мъжки , издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА” изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ – „Булдекор“ ЕООД– София , с отразени в него резултати по характеристики посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД – София

Техническите изисквания на които отговарят материалите използвани за изработката на табани, полутабани , форгове и бомбета , вложени в артикули от позиция №1 до позиция № 7 са отразени в табл. 18



Табл.18

Характеристики	Метод на изпитване	Изискване на Възложителя	Предложено от участника „Кавалер Юнион 2001“ЕООД
Проба 2- материал за табан от нетъкан текстил за Артикул 2, Артикул 3 и за Артикул 4			
Дебелина , мм	БДС EN ISO 2286-3:2017	≥ 2.0	≥ 2.0 Резултат: 2.35 ± 0.02
Проба 3- кожоподобен материал за табан „Техоп“ за Артикул 1, Артикул 6 и за Артикул 7			
Дебелина , мм	БДС EN ISO 2589:2016	$1,75 \pm 0,1$	$1,75 \pm 0,1$ Резултат: $1,82 \pm 0,02$
Проба 4- термопластичен материал за бомбе за Артикул 1, Артикул 3, Артикул 6 и Артикул 7			
Дебелина , мм	БДС EN ISO 2286-3:2017	$1,0 \pm 0,1$	$1,0 \pm 0,1$ Резултат: $1,04 \pm 0,02$
Проба 5 – Материал прешпан за полутабани за Артикул 1, Артикул 6 и за Артикул 7			
Дебелина , мм	БДС EN ISO 2286-3:2017	$2,0 \pm 0,2$	$2,0 \pm 0,2$ Резултат: $1,94 \pm 0,2$
Проба 6- материал лефа „Salamander“ за фортове на Артикул 1, Артикул 6 и за Артикул 7			
Дебелина , мм	БДС EN ISO 2589:2016	$1,4 \div 1,6$	$1,4 \div 1,6$ Резултат: $1,57 \pm 0,02$
Проба 7- материал лефа „Salamander“ за фортове на Артикул 2, Артикул 3 и за Артикул 4			
Дебелина , мм	БДС EN ISO 2589:2016	$1,4 \div 1,8$	$1,4 \div 1,8$ Резултат: $1,65 \pm 0,02$
Проба 8- материал лефа „Salamander“ за фортове на Артикул 5			
Дебелина , мм	БДС EN ISO 2589:2016	$1,8 \pm 0,1$	$1,8 \pm 0,1$ Резултат: $1,85 \pm 0,02$

Представените лабораторни изпитвания с техническите изисквания на Възложителя по характеристики са в обхвата на акредитацията за съответната АИЛ, което удостоверяваме със заверено копие от сертификата за акредитация, а именно:

Представяме заверени копия от сертификата за акредитация на съответната АИЛ, издала протоколите за изпитване, удостоверяващо обхвата на акредитация – параметрите и показателите на вложените материали и списък с обхвата на акредитация, който е неразделна част от сертификата на съответната изпитвателна лаборатория.

- Представяме Сертификат за акредитация с рег. № 141 ЛИ , издаден от Българска служба за акредитация (БСА) на името на Изпитвателна лаборатория по текстил и багила при химикотехнологичен и металургичен университет – София – копие , заверено за вярност „вярно с



оригинала“ с подпис и свеж печат от Изпитвателна лаборатория по текстил и багрила при химикотехнологичен и металургичен университет – София с валидност до 31.07.2022г.

- Представяме Сертификат за акредитация с рег. № 36 ЛИ , издаден от Българска служба за акредитация (БСА) на името на Изпитвателна лаборатория „ Кожи и изделия от кожи“ - „Булдекор „ ЕООД – копие , заверено за вярност „вярно с оригинала“ с подпис и свеж печат от Изпитвателна лаборатория „ Кожи и изделия от кожи“ „Булдекор „ ЕООД с валидност до 26.03.2019г.

- представяме моистри на готовите изделия от всички артикули, в брой и размери, придружени със списък както следва:

- 1) Работни обувки – половинки, противозамърсяващи: мъжки № 42 – 1 чифт и дамски № 38 – 1 чифт;
- 2) Работни обувки половинки, противоударно бомбе мъжки – № 42 – 1 чифт;
- 3) Работни обувки – топли /студозащитни: мъжки № 42 – 1 чифт и дамски № 38– 1 чифт;
- 4) Работни обувки топли/ студозащитни – с противоударно бомбе мъжки № 42– 1 чифт;
- 5) Работни обувки – топли –огнезащитни, киселинно устойчиви (мъжки) №42 – 1 чифт;
- 6) Униформени обувки – половинки, летни: мъжки № 42 – 1 чифт и дамски № 38 – 1 чифт;
- 7) Униформени обувки – топли, полуботуши: мъжки № 42 – 1 чифт и дамски № 38– 1 чифт;
- 8) Работни ботуши – водозащитни – мъжки № 42 – 1 чифт и дамски №38– 1 чифт;

Мострите (образците) на готовите изделия за участие в процедурата са с маркировка, етикетировка и опаковка, съгласно изискванията на настоящата Техническа спецификация.

- за артикулите от позиция № 1 до позиция № 7 от Техническата спецификация, Приложение № 1, представяме моистри от естествените лицеви и хастарски кожи с размер А4, както и от текстилните хастари (подплати) с размер А4, вложени в изделията и чифт ходила, с които са изработени мострите и които ще се влагат в доставяните изделия за всеки артикул от Техническата спецификация, Приложение №1 (неразделна част от настоящата документация). Мострите имат трайно поставен етикет с обозначено името на участника и артикула, в който са вложени.

За артикулите от позиция № 1 до позиция № 7 от Техническата спецификация, Приложение № 1, представяме следните моистри от естествените лицеви и хастарски кожи с размер А4, както и от текстилните хастари (подплати) с размер А4, вложени в изделията и чифт ходила, с които са изработени мострите, а именно :



За Артикул 1: Работни обувки половинки противозамърсяващи, представяме:

- Лицева естествена телешка кожа /напа/ от ЕРД – размер А4 - 1 брой
- Естествена кожа за хастар- размер А4 – 1 брой
- Ходила формовани, изработени от термокаучук №42 -1 чифт
- Ходила формовани, иарботени от термокаучук №38 -1 чифт

За Артикул 2: Работни обувки половинки противоударно бомбе, представяме:

- Лицева естествена хидрофобизирана кожа от ЕРД –размер А4 – 1 брой
- Трикотажен, трислоен ,износоустойчив хастар 100 % Полиестер – размер А4- 1 брой
- Ходила двуслойни №42 -1 чифт

За Артикул 3: Работни обувки топли / студозащитни, представяме:

- Лицева естествена хидрофобизирана кожа от ЕРД –размер А4 – 1 брой
- Студозащитен хастар от нетъкан текстил , натурален цвят с процентно съдържание на вълна/полиестер 70/30 ± 5 % и специфична площна маса 400 ± 10 % гр/кв.м. – размер А4- 1 брой
- Ходила двуслойни №42 -1 чифт
- Ходила двуслойни №38 -1 чифт

За Артикул 4: Работни обувки топли / студозащитни с противоударно бомбе, представяме:

- Лицева естествена хидрофобизирана кожа от ЕРД –размер А4 – 1 брой
- Трикотажен, износоустойчив хастар 100 % Полиестер – размер А4- 1 брой
- Ходила двуслойни №42 -1 чифт

За Артикул 5: Работни обувки топли огнезащитни , киселинно устойчиви, представяме:

- Лицева естествена хидрофобизирана кожа от ЕРД –размер А4 – 1 брой
- Хастар от нетъкан текстил , черен цвят – размер А4- 1 брой
- Ходила от каучук №42 -1 чифт

За Артикул 6: Униформени обувки – половинки летни, представяме:

- Лицева естествена кожа от ЕРД– размер А4 - 1 брой
- Естествена свинска кожа /фодра/ за хастар , цвят бежов - размер А4 – 1 брой
- Памучен тип текстил „сержа“ за хастар –юз – размер А4 -1 брой
- Ходила формовани , изработени от термокаучук №42 -1 чифт
- Ходила формовани , изработени от термокаучук №38 -1 чифт

За Артикул 7: Униформени обувки – топли , полуботуши, представяме:

- Лицева естествена хидрофобизирана кожа от ЕРД, цвят черен – размер А4 - 1 брой
- Студозащитен хастар /юз, език и стелка / от нетъкан текстил , натурален цвят с процентно съдържание на вълна/полиестер 65/35 ± 5 % и специфична площна маса 350 ± 10 % гр/кв.м. – размер А4- 1 брой
- Хастар / кобарак/ – материал „антислип“ - размер А4- 1 брой
- Ходила формовани, изработени от термокаучук №42 -1 чифт
- Ходила формовани, изработени от термокаучук №38 -1 чифт



Мострите /на готовите изделия и на материалите/ са представени като част от техническото ни предложение и са придружени със списък.

Приемаме, че несъответствието на представените от нас мостри с изискванията на възложителя описани в техническата спецификация за готовите изделия и маркировката им и за вложените в тях материали, а също и несъответствието с дизайна или с конструкцията на мострите на възложителя е основание за отстраняването ни от по-нататъшно участие в процедурата.

Декларираме, че моделите са подходящи за ползване при работа в закрити и открити помещения. Всички материали съответстват на приложимия за съответния артикул стандарт БДС/ EN.

Декларирам, че всички артикули ще бъдат новопроизведени (произведени не по-рано от 12 месеца преди датата на подаване на офертата).

1. Съгласни сме да изпълним и допълнителна заявка от всеки един артикул за срока на действие на договора.

2. Декларираме, че през цялото времетраене на договора, ще се доставяме обувки и PVC ботуши, произведени от нас, които ще имат качествата по техническата спецификация и на представените по реда на настоящата документация мостри.

3. Ако бъдем определени за изпълнител, при изпълнение на договора, готовите изделия и вложените материали ще са произведени от същия производител, със същото качество и търговска марка, от които са произведени мострите.

4. Съгласни сме в процеса на провеждане на обществената поръчка и при изпълнение на договора, Възложителят да осъществява контакт с производителите или официалните представители на производителите, с цел идентифициране на документите, удостоверяващи произхода им, както и правото да се предоставя информация по отношение на съмнения за фалшификация.

5. Ще доставяме размери на обувки и PVC ботуши според изискванията на документацията.

6. Гаранционният срок на изделията е както следва:

3 (три) месеца (минимум 3 месеца), от датата на получаване в складовете на Възложителя;

7. Декларирам, че доставените артикули отговарят на изискванията за маркировка, етикетировка и опаковка, съгласно техническата спецификация на Възложителя.

8. Съгласни сме, при рекламации относно качеството, да заменим артикулите с нови изцяло за наша сметка.

9. **За място на доставка:** Автобусно поделение „Земляне” – гр. София, ул. „Житница” № 21; Централно управление - гр. София, ул. „Житница” № 21; Автобусно поделение „Малашевци” – гр. София, ул. „Резбарска” № 11; Автобусно поделение „Дружба” гр. София, ул. „Кап. Любен Кондаков” № 7.

10. **Срок за изпълнение на поръчката:** Една година, считано от датата на подписването на договора.



11. Сроктът за изпълнение на всяка заявка на Възложителя: датата на писмената заявка, отправена от Възложителя до Изпълнителя и са както следва:

- За заявка до 500 броя – извършва се в рамките на 20 (двадесет) дни;
- За заявка над 500 броя – извършва се в рамките на 40 (четиридесет) дни.

12. Декларираме, че през цялото времетраене на договора ще доставяме артикули, покриващи изискванията на възложителя, посочени в пълното описание и техническата спецификация от документацията за обществената поръчка, и отговарящи на мострите и тяхното документално описание, предоставено от нас.



18.10.2018 г.
(дата на подписване)

Подпи

Подписите са заличени на
основание чл.2, ал.2, т.5 от
ЗЗЛД, във връзка с чл.42, ал.5
от ЗОП



Образец № 3.

УЧАСТНИК: „КАВАЛЕР ЮНИОН 2001“ ЕООД

Адрес за кореспонденция : гр. София 1343, област София (столица) , община Столична , район Люлин , ж.к. Люлин -2

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за изпълнение на обществена поръчка с предмет:
„Доставка на обувки и PVC ботуши за нуждите на „Столичен автотранспорт“ ЕАД“.

Потвърждаваме, че сме се запознали с всички условия на изпълнение на поръчката и всички фактори на оскъпяване, които произтичат от местоположението на доставката и техническите изисквания на Възложителя в Техническата спецификация, условията на договора и разясненията по време на процедурата, и в предложената цена сме отчели всички разходи за изпълнение на поръчката в съответствие с посочените изисквания, както и всякакви други изисквания в нормативната уредба, които са задължителни за спазване при изпълнение на поръчката.

Предлагаме да поемем, изпълним и завършим обществената поръчка, съобразно условията, посочени в документацията и в техническата спецификация, за обща цена от:

399720,00 лв. (Триста деветдесет и девет хиляди седемстотин и двадесет лева) **без ДДС**

или **479664,00 лв.** (Четиристотин седемдесет и девет хиляди шестстотин шестдесет и четири лева) **с ДДС**, която се формира в съответствие с посочените в приложената Таблица № 1 единични цени за всеки вид артикул обувки (работни и униформени) и PVC ботуши.

Таблица № 1

№	Вид	Ед. Цена, без ДДС	Количество	Общо, без ДДС
1	Работни обувки - половинки (мъжки)	87,50	670	58625,00
2	Работни обувки - половинки (дамски)	82,00	260	21320,00
3	Работни обувки половинки, противоударно бомбе - мъжки	78,00	50	3900,00
4	Работни обувки - топли /студозащитни: Мъжки	85,00	575	48875,00



5	Работни обувки – топли /студозащитни: Дамски	85,00	220	18700,00
6	Работни обувки топли/ студозащитни – с противоударно бомбе	95,00	50	4750,00
7	Работни обувки – топли –огнезащитни, киселинно устойчиви (мъжки)	120,00	25	3000,00
8	Униформени обувки – половинки, летни (мъжки)	88,00	1270	111760,00
9	Униформени обувки – половинки, летни (дамски)	79,00	10	790,00
10	Униформени обувки – топли, полуботуши (мъжки)	98,00	1270	124460,00
11	Униформени обувки – топли, полуботуши (дамски)	88,00	10	880,00
12	Работни ботуши – водозащитни (дамски и мъжки)	19,00	140	2660,00
Обща стойност без ДДС:				399720,00
ДДС:				79944,00
Обща стойност с ДДС:				479664,00

Забележка: Общата стойност за изпълнение на поръчката не може да надвишава осигурения финансов ресурс.

Приемаме, че единичните цени за изпълнение са окончателни и не подлежат на увеличение. В посочената цена се включват всички разходи за извършване на дейностите, съгласно условията на техническата спецификация от документацията за участие.

Разяснения за попълване на Образец № 3:

1. Ценовото предложение (по образец) - Образец № 3 е неразделна част от офертата на участника, което се поставя в отделен запечатан непрозрачен плик с надпис "Предлагани ценови параметри" и пликът се представя в запечатаната непрозрачна опаковка;
2. Образец № 3 се подписва от законния представител на участника или упълномощено лице;
3. Ако участникът е обединение, Образец № 3 се представя от името на обединението участник и се подписва от партньора, който представлява обединението за целите на обществената поръчка или упълномощено лице;
4. Документът за упълномощаване е неразделна част от Техническото предложение и се представя в оригинал или нотариално заверено копие;
5. Извън плика с надпис „Предлагани ценови параметри“ не трябва да е посочена никаква информация относно цената.



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

Технически изисквания към обекта на обществената поръчка
с предмет:

„Доставка на обувки и PVC ботуши за нуждите на „Столичен автотранспорт“ ЕАД”

1. Спецификация.

Наименование на артикула	Изисквания	Прогнозно количество/бр	
		мъжки	дамски
Работни обувки (половинки, противозамърсяващи - мъжки/дамски)	<p>Описание на изделията – работни обувки половинки, прахозащитни, съответстващи на БДС EN ISO 20347 - Лични предпазни средства. Работни обувки (ISO 20347:2012) или еквивалент, категория ОВ.</p> <p>Работни обувки половинки са с лицева част от естествена телешка кожа, хастар от естествена кожа и формовани ходила от ТР (термокаучук) с лепено-шит метод на закрепване на ходилата. Цвят черен.</p> <p>Обувките трябва да се изработват в номерации и ширки, съгласно статистическите измервания на българските стъпала.</p> <p>Мъжката номерация обхваща номерата от № 39 до № 49 (при дължина на стъпалото съответно от 26 cm до 33 cm), а дамската номерация от № 35 до № 42 (при дължина на стъпалото от 23.5 до 28 cm) по щиховата система. Разликата между два съседни номера е един щих = 2/3 cm или 0.667 cm. Половинки размери не се изработват. Вътрешната форма на обувките трябва да отговаря на БДС 14800 или еквивалент.</p> <p>В конструктивно отношение, работните половинки обувки обхващат крака под глезенната става. Мъжките и дамски обувки се състоят от юз, втерни, прахозащитен език и кобарак, прикрепен към втерните с триредови тегели. Всички закрепващи детайли да са с двуредови тегели. Мъжките и дамски обувки половинки да се закрепват към стъпалото с връзки, преминаващи през три броя връзководи (на разстояние 26 mm от център до център) и един брой капса (на разстояние 30 mm от центъра на последния връзковод до центъра на капсата). В областта на връзководите и капсата да се постави подсилващ "подкапсулен" детайл. Върховата част трябва да е такава, че да позволява свободно движение на пръстите, а бомбето да запазва формата си през целия експлоатационен период. Обувките да са с необходимото върхово отскачане.</p> <p>Лицевата част на работните обувки половинки да е от естествена телешка кожа с дебелина 1.0-1.2 mm.</p> <p>Хастарът и стелката да са от естествена кожа</p> <p>Табанът да е от кожоподобен листов материал с високи санитарно - хигиенни и експлоатационни свойства с дебелина 1,75 mm. ± 0,1 mm. с полутапан от прешпан (2 mm. ± 0,2 mm.) и метална пластина.</p> <p>Фортът да е от кожоподобен материал с подходящи свойства за формоване и запазване на устойчива форма в петната част или от термопластичен материал с подобни свойства. Той трябва да бъде с дебелина 1,4-1,6 mm. за мъжки и дамски обувки. Бомбето да е от твърд и еластичен термопластичен материал с дебелина 1,0 ± 0,1 mm. за мъжки и дамски обувки, който да запазва формата във върховата част постоянна</p>	670	260

за целия период на експлоатация. Ходилата да са формовани от ТР (термокаучук) с лепено-шит метод на закрепване на ходилата. Цвят черен.
 Конци: горен-лицев: 30/3 ПЕК, долен 40/3 ПЕК
 Връзки: 100% ПЕК с плетка на флехт машина; да издържат на слънце, влага и топлина.
 Основните характеристики, на които трябва да отговаря готовата обувка са както следва:

Таблица 1

Характеристики	Метод на изпитване	Изискване на Възложителя
Съпротивление (здравина) на раздиране	БДС EN ISO 3377-2:2016 или еквивалент	не по-малко от 120 N
Якост на свързване сая/ходило при лепен метод	БДС EN ISO 20344:2011 или еквивалент	не по-малко от 4.0 N/mm

Маркировка:

Всяка обувка трябва да има ясна и трайна фабрична маркировка на видимо място от вътрешната страна- пришит текстилен етикет, който следва да съдържа следната информация:

размер; номер на модела; месец и година на производство
 (Например: 42_101_08_18), означение за осигуряваната защита или категория на защита, номерът EN ISO 20347 и печат стелка: наименованието на участника.

Маркировката на образците (мострите) да бъде нанесена чрез пришит текстилен етикет, както следва: 42_1_08_18 (мъжки обувки), 38_2_08_18 (дамски обувки), означение за осигуряваната защита или категория на защита, номерът EN ISO 20347 и печат стелка: наименованието на участника.

В случай, че по образца (мострата) се установи наличие на друга маркировка, различна от горепосочената, участникът се отстранява от участие в процедурата.

1. Работни обувки половинки, противударно бомбе - мъжки

Описание на изделията – работни обувки, съответстващи на БДС EN 20345-Лични предпазни средства. Обезопасяващи обувки (ISO 20345:2011) или еквивалент, категория на защита S2 (обезопасяващи). Предназначени са за експлоатация през пролетно-летния сезон. Обувките трябва да предпазват стъпалата от механични въздействия, прах, влага и нефтопродукти (масла) при изпълнение на специфични задачи. Същите са оборудвани със удароустойчиво метално бомбе, осигуряващо защита срещу въздействието на удар 200 J. Изработват се с лице от хидрофобизирана естествена кожа, хастар с добри хигиенни свойства и ходила, изработени по метода на директно леене. Цвят черен. В конструктивно отношение, работната обувка половинка трябва да обхваща крака под глезенната става. Основните лицеви детайли трябва да се юз, втерни, кобарак и език. Върховата част трябва да е такава, че да позволява свободно движение на пръстите. Прикчането на юза към втерните да се извършва с двуредови тегели, а на втерните към кобарака с триредови тегели. Хастарът да се прикрепва към юза с едноредов укрепващ тегел за постигане на оптимална здравина. Гъстотата на бода в тегела да е 3.0 – 3.5 бода/см. Езикът трябва да е с

50

мехова конструкция – водо- и прахо-защитен. Той трябва да се зашива в предната си част към юза и да е изцяло омекотен.

Обувката да се закрепва към крака с връзки, преминаващи през три броя връзководи (на разстояние 26 mm от център до център) и един брой капса (на разстояние 30 mm от центъра на последния връзковод до центъра на капсата). В областта на връзководите и капсата да се постави подсилващ "подкапсулен" детайл.

Саята при работните обувки половинки трябва да е изработена изцяло от лицева хидрофобизирана гладка естествена кожа от ЕРД. Използваната кожа трябва да бъде без дупки, подрези, претънявания, драскотини, наранявания, крец и др. лицеви дефекти, които биха нарушили физико-механичните и експлоатационни качества, както и естетическия външен вид на изделието. Дебелината на лицевия материал (естествена кожа от ЕРД) за работните обувки да е 1,6 – 1,8 mm. Кожата не трябва да бъде с шлайфано (коригирано) лице, а да носи своя естествен рисунък, да бъде мека и плътна на напип, обагрена барабанно. Да не се използва кожа с ПУ покритие.

Хастарът да е износоустойчив (подплатен с дунапрен), със сив нюанс, с добри хигиенни свойства, способен да поглъща и лесно да отдава потта от стъпалото. Хастарът да бъде износоустойчив, трикотажен със състав: 100% полиестер, трислоен, без дефекти и неравномерности. Хастарът в готовата работна обувка трябва да бъде добре изтеглен, без образуване на натрупвания и гънки, нараняващи крака.

Да се постави подвижна, анатомична (по профила на стъпалото) и лесно сваляща се стелка. Стелката да е изработена от нетъкан текстил, фабрично подплатена със същия вид хастар, да може добре да поема и отдава потта от стъпалото.

Табанът да е изработен от нетъкан текстил с дебелина мин.2.0 mm, способен лесно да поглъща и отдава потта от стъпалото.

Фортът трябва да се изработи от кожоподобен или термопластичен материал материал с подходящи свойства за формоване и запазване на устойчива форма в петната част. Той трябва да е с дебелина 1,4-1,8 mm.

Бомбето да е метално с вложка, изработено от олекотена стомана, устойчиво на удар 200J.

Конци: горен (лицев): 40/3 ПЕК цвят кафяв.

Ходилата да са грайферни, противоплъзгащи, маслоустойчиви, антистатични изработени от износоустойчива двукомпонентна полиуретанова смес. Външният слой се изработва от по-плътен полиуретан, който осигурява износоустойчивост на обувката, а вътрешният слой се изработва от порест полиуретан, което допринася за удобството при ходене и олекотяване на ходилата. Грайферът да е висок, минимум 2,5 mm и да е изработен със специален профил за защита от подхлъзване, който лесно разпръсква течности и може да се самопочиства, като лесно отделя калта.

Вътрешната форма на обувките трябва да бъде в съответствие с типоразмерите на българските стъпала, за да не предизвиква неудобство при носене.

Мъжката номерация обхваща номерата от №39 до № 49 (при дължина на стъпалото съответно от 26cm до 33cm) по щиховата система. Разликата между два съседни номера е един щих = 2/3 cm или 0.667 cm. Половинки размери не се изработват. Вътрешната форма на обувките трябва да отговаря на БДС 14800 или еквивалентно.

Основните характеристики, на които трябва да отговаря готовата обувка са както следва:

Таблица 2

№ по ред	Наименование на характеристиката	Единица на величината	Метод на изпитване	Допустима стойност
	Готова обувка			
1	Якост на свързване сая/ходило	N/mm	БДС EN ISO 20344/5.2 или еквивалентен	≥4,0 с разкъсване- ≥3,0
	Защитно бомбе			
2	Устойчивост на удар	mm	БДС EN ISO 20344/5.4 или еквивалентен	Съгласно табл.3

Таблица 3 – Минимална височина под бомбето при удар

Размер на обувката		Минимална височина под бомбето при удар mm
Френска (щихова)	Английска (инчова)	
36 и по-малък	до 3 1/2	19,5
37 и 38	4 до 5	20,0
39 и 40	5 1/2 до 6 1/2	20,5
41 и 42	7 до 8	21,0
43 и 44	8 1/2 до 10	21,5
45 и по-голям	10 1/2 и по-голям	22,0

Маркировка:

Всяка обувка трябва да има ясна и трайна фабрична маркировка на видимо място от вътрешната страна - пришит текстилен етикет, който следва да съдържа следната информация:

размер; номер на модела; месец и година на производство (Например: 42_101_08_18), означение за осигуряваната защита или категория на защита, номерът EN ISO 20345 и пришит текстилен етикет на стелката с наименованието на участника.

Маркировката на образците (мострите) да бъде нанесена чрез пришит текстилен етикет, както следва: 42_1_08_18 (мъжки обувки), означение за осигуряваната защита или категория на защита, номерът EN ISO 20345 и пришит текстилен етикет на стелката с наименованието на участника.

В случай, че по образца (мострата) се установи наличие на друга маркировка, различна от горепосочената, участникът се отстранява от участие в процедурата.

<p>1. Работни обувки топли/студозащитни - мъжки и дамски</p>	<p>Описание на изделията – работни обувки (тип кубинка), съответстващи на БДС EN ISO 20347 - Лични предпазни средства. Работни обувки (ISO 20347:2012) или еквивалент, категория O2.</p> <p>Предназначени са за експлоатация при зимни условия. Обувките трябва да предпазват стъпалата от студ, вода, механични въздействия, прах и нефтопродукти (масла) при изпълнение на специфични задачи. Изработват се с лице от хидрофобизирана естествена кожа, студозащитен хастар и ходила, изработени по метода на директно леене. Цвят черен.</p> <p>В конструктивно отношение, работната обувка цяла (тип кубинка) трябва да обхваща крака над глезенната става и част от прасеца. Основните лицеви детайли трябва да са юз, втерни (кончове), кобарак и език. Върховата част трябва да е такава, че да позволява свободно движение на пръстите. Височината на конча да е мин.190 mm. за среден номер 42 (при мъжкия образец). Двата конча да се съединяват на зиг-заг машина, като този зиг-заг шев да се покрива с външно зашито филе. Външното филе да завършва с ухо. Прикачването на юза към втерните и на втерните към кобарака да се извършва с двуредови тегели.</p> <p>Хастарът да се прикрепва към юза с едноредов укрепващ тегел за постигане на оптимална здравина. Гъстотата на бода в тегела да е 3.0 – 3.5 бода/см. Кончът в горната си част да завършва с омекотена триредова яка. Ширината на омекотената яка да е 60 mm за мъжкия образец. Езикът трябва да е с мехова конструкция – водо- и прахо-защитен. Той трябва да се зашива в предната си част към юза, отстрани за вътрешната страна на конча, а височината на противоводната защита да е на височината на глезените. Най-високата точка на предната част на езика да е мин. 5 mm над конча. Той трябва да се състои общо от четири части. Средната част на езика е в две части и изцяло омекотена. Обувката да се закрепва към крака с връзки, преминаващи през шест броя капси (на разстояние 23 mm от център до център) и три броя връзководи (на разстояние 20 mm от център до център). В областта на капсите и връзководите да се поставят подсилващи "подкапсулни" детайли. В областта на заячката за допълнително укрепване да има подсилващ двуредов тегел.</p> <p>Саята при работните обувки цели трябва да е изработена изцяло от лицева хидрофобизирана гладка естествена кожа от ЕРД. Дебелината на лицевия материал (естествена кожа от ЕРД) за работните обувки цели да е 1,8 – 2,0 mm. Кожата не трябва да бъде с шлайфано (коригирано) лице, а да носи своя естествен рисунък, да бъде мека и плътна на напип, обагрена барабанно. Да не се използва кожа с ПУ покритие. Якичката да е от мека кожа и да е изпълнена с дунапрен за придаване на мекота, стабилност и устойчивост на формата.</p> <p>Хастарът да е студозащитен от нетъкан текстил, натурален цвят с процентно съдържание на вълна/полиестер 70/30% ±5% и специфична площна маса 400±10% g/m², високоустойчив на протриване с добри хигиенни свойства, способен да поглъща и лесно да отдава потта от стъпалото. Хастарът в готовата работна обувка трябва да бъде добре изтеглен, без образуване на натрупвания и гънки, нараняващи крака. В областта на петата да се укрепи с износоустойчив материал. Да се постави подвижна, анатомична (по профила на стъпалото) и лесно сваляща се стелка. Стелката да е изработена от нетъкан текстил, фабрично подплатена със същия вид хастар, да може добре да поема и отдава потта от стъпалото.</p> <p>Табанът да е изработен от нетъкан текстил с дебелина мин.2.0 mm, способен лесно да поглъща и отдава потта от стъпалото.</p> <p>Форгът трябва да се изработи от кожоподобен или термопластичен</p>	575	220
--------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----	-----

материал с подходящи свойства за запазване на устойчива форма в петачната част. Той трябва да е с дебелина 1,4 – 1,8 mm.

Бомбето да е от твърд и еластичен термопластичен материал с дебелина $1,0 \pm 0,1$ mm, който да запазва формата във върховата част постоянна за целия период на експлоатация.

Конци: горен (лицев): 40/3 ПЕК цвят кафяв.

Ходилата да са грайферни, противоплъзгащи, маслоустойчиви, антистатични изработени от износоустойчива двукомпонентна полиуретанова смес. Външният слой се изработва от по-плътен полиуретан, който осигурява износоустойчивост на обувката, а вътрешният слой се изработва от порест полиуретан, което допринася за удобството при ходене и олекотяване на ходилата. Грайферът да е висок, минимум 2,5 mm и да е изработен със специален профил за защита от подхлъзване, който лесно разпръсква течности и може да се самопочиства, като лесно отделя калта.

Вътрешната форма на обувките трябва да бъде в съответствие с типоразмерите на българските стъпала, за да не предизвиква неудобство при носене.

Мъжката номерация обхваща номерата от №39 до № 49 (при дължина на стъпалото съответно от 26cm до 33cm), а дамската номерация – от №35 до №42 (при дължина на стъпалото от 23.5 до 28 cm) по щиховата система. Разликата между два съседни номера е един щих = $2/3$ cm или 0.667 cm. Половинки размери не се изработват. Вътрешната форма на обувките трябва да отговаря на БДС 14800 или еквивалентно.

Основните характеристики, на които трябва да отговаря готовата обувка са както следва:

Таблица 4

№ по ред	Наименование на характеристиката	Единица на величината	Метод на изпитване	Допустима стойност
	Готова обувка			
1	Якост на свързване сая/ходило	N/mm	БДС EN ISO 20344/5.2 или еквивалентен	$\geq 4,0$ с разкъсване- $\geq 3,0$
2	Водопрopusкливост на готова обувка при динамични условия	min	БДС EN ISO 20344 или еквивалентен	≥ 60
	Горна част (сая) от естествена кожа			
3	Съпротивление на раздиране	N	БДС EN ISO 20344/6.3 или еквивалентен БДС EN ISO 3377-2 или еквивалентен	≥ 120
	Студозащитен хастар - от нетъкан текстил			
4	Количествен състав	%	НЕНТП ПМС ДВ бр. №44/2006 г.	Вълна/Полиестер 70/30% $\pm 5\%$

			или еквивалентен	
5	Специфична площна маса	g/m ²	БДС EN 12127 или еквивалентен	400±10%
6	pH на воден екстракт	pH ед.	БДС EN ISO 3071:2008 или еквивалентен	в граници: 4.0 - 7.5 pH

Маркировка:

Всяка обувка трябва да има ясна и трайна фабрична маркировка на видимо място от вътрешната страна - пришит текстилен етикет, който следва да съдържа следната информация:

размер; номер на модела; месец и година на производство.

(Например: 42_101_08_18), означение за осигуряваната защита или категория на защита, номерът EN ISO 20347 и пришит текстилен етикет на стелката с наименованието на участника.

Маркировката на образците (мострите) да бъде нанесена чрез пришит текстилен етикет, както следва: 42_1_08_18 (мъжки обувки), 38_2_08_18 (дамски обувки), означение за осигуряваната защита или категория на защита, номерът EN ISO 20347 и пришит текстилен етикет на стелката с наименованието на участника.

В случай, че по образаца (мострата) се установи наличие на друга маркировка, различна от горепосочената, участникът се отстранява от участие в процедурата.

Работни
обувки
топли/студозащ
итни –с
противоударно
бомбе

Описание на изделията – работни обувки (тип кубинка), съответстващи на БДС EN ISO 20345 – Лични предпазни средства. Обезопасяващи обувки (ISO 20345:2011) или еквивалент, категория на защита S2 (обезопасяващи). Предназначени са за експлоатация при зимни условия. Обувките трябва да предпазват стъпалата от студ, вода, механични въздействия, прах и нефтопродукти (масла) при изпълнение на специфични задачи. Същите са оборудвани с удароустойчиво метално бомбе, осигуряващо защита срещу въздействието на удар 200 J. Изработват се с лице от хидрофобизирана естествена кожа, студозащитен хастар и ходила, изработени по метода на директно леене. Цвят черен.

В конструктивно отношение, работната обувка цяла (тип кубинка) трябва да обхваща крака над глезенната става и част от прасаца. Основните лицеви детайли трябва да са юз, втерни (кончове), кобарак и език. Върховата част трябва да е такава, че да позволява свободно движение на пръстите. Височината на конча да е мин.190 mm. за среден номер 42 (при мъжкия образец). Двата конча да се съединяват на зиг-заг машина, като този зиг-заг шев да се покрива с външно зашито филе. Външното филе да завършва с ухо. Прикачването на юза към втерните и на втерните към кобарака да се извършва с двуредови тегели. Хастарът да се прикрепва към юза с едноредов укрепващ тегел за постигане на оптимална здравина. Гъстотата на бода в тегела да е 3.0 – 3.5 бода/см. Кончът в горната си част да завършва с омекотена триредова яка. Ширината на омекотената яка да е 60 mm за мъжкия образец. Езикът трябва да е с мехова конструкция – водо- и прахо-защитен. Той трябва да се зашива в предната си част към юза, отстрани за вътрешната страна на конча, а височината на противоводната защита да е на височината на глезените. Най-високата точка на предната част на езика да е мин. 5 mm над конча. Той трябва да се състои общо от четири

50

части. Средната част на езика е в две части и изцяло омекотена. Обувката да се закрепва към крака с връзки, преминаващи през шест броя капси (на разстояние 23 mm от център до център) и три броя връзководи (на разстояние 20 mm от център до център). В областта на капсите и връзководите да се поставят подсилващи "подкапсулни" детайли. В областта на заячката за допълнително укрепване да има подсилващ двуредов тегел.

Саята при работните обувки цели трябва да е изработена изцяло от лицева хидрофобизирана гладка естествена кожа от ЕРД. Дебелината на лицевия материал (естествена кожа от ЕРД) за работните обувки цели да е 1,8 – 2,0 mm. Кожата не трябва да бъде с шлайфано (коригирано) лице, а да носи своя естествен рисунък, да бъде мека и плътна на напип, обогрета барабанно. Да не се използва кожа с ПУ покритие. Якичката да е от мека кожа и да е изпълнена с дунапрен за придаване на мекота, стабилност и устойчивост на формата.

Хастарът да е студозащитен (подплатен с дунапрен), със сив нюанс, с добри хигиенни свойства, способен да поглъща и лесно да отдава потта от стъпалото. Хастарът да бъде износоустойчив, трикотажен със състав: 100% полиестер, трислоен, без дефекти и неравномерности. Хастарът в готовата работна обувка трябва да бъде добре изтеглен, без образуване на натрупвания и гънки, нараняващи крака.

В областта на петата да се укрепят с износоустойчив материал. Да се постави подвижна, анатомична (по профила на стъпалото) и лесно сваляща се стелка. Стелката да е изработена от нетъкан текстил, фабрично подплатена със същия вид хастар, да може добре да поема и отдава потта от стъпалото.

Табанът да е изработен от нетъкан текстил с дебелина мин. 2.0 mm, способен лесно да поглъща и отдава потта от стъпалото.

Фортът трябва да се изработи от кожоподобен или термопластичен материал с подходящи свойства за запазване на устойчива форма в петачната част. Той трябва да е с дебелина 1,4 – 1,8 mm.

Бомбето да е метално с вложка, изработено от олекотена стомана, устойчиво на удар 200 J.

Конци: горен (лицев): 40/3 ПЕК цвят кафяв.

Ходилата да са грайферни, противоплъзгащи, маслоустойчиви, антистатични изработени от износоустойчива двукомпонентна полиуретанова смес. Външният слой се изработва от по-плътен полиуретан, който осигурява износоустойчивост на обувката, а вътрешният слой се изработва от порест полиуретан, което допринася за удобството при ходене и олекотяване на ходилата. Грайферът да е висок, минимум 2,5 mm и да е изработен със специален профил за защита от подхлъзване, който лесно разпръсква течности и може да се самопочиства, като лесно отделя калта.

Вътрешната форма на обувките трябва да бъде в съответствие с типоразмерите на българските стъпала, за да не предизвиква неудобство при носене.

Мъжката номерация обхваща номерата от №39 до № 49 (при дължина на стъпалото съответно от 26cm до 33cm), а дамската номерация – от №35 до №42 (при дължина на стъпалото от 23.5 до 28 cm) по щиховата система. Разликата между два съседни номера е един щих = 2/3 cm или 0.667 cm. Половинки размери не се изработват. Вътрешната форма на обувките трябва да отговаря на БДС 14800 или еквивалентно.

Основните характеристики, на които трябва да отговаря готовата обувка са както следва:

Таблица 5

№ по ред	Наименование на характеристиката	Единица на величината	Метод на изпитване	Допустима стойност
	Готова обувка			
1	Якост на свързване сая/ходило	N/mm	БДС EN ISO 20344/5.2 или еквивалентен	≥4,0 с разкъсване- ≥3,0
2	Водопроникливост на готова обувка при динамични условия	min	БДС EN ISO 20344 или еквивалентен	≥ 60
3	Съпротивление на изтриване на ходилото	mm ³	БДС ISO 4649, Метод А или еквивалентен	≤ 150
	Защитно бомбе			
4	Устойчивост на удар	mm	БДС EN ISO 20344/5.4 или еквивалентен	Съгласно табл.б.
	Горна част (сая) от естествена кожа			
5	Водопроникливост	g	БДС EN ISO 20344/6.13 или еквивалентен	≤ 0,2

Таблица 6 – Минимална височина под бомбето при удар

Размер на обувката		Минимална височина под бомбето при удар mm
Френска (щихова)	Английска (инчова)	
36 и по-малък	до 3 1/2	19,5
37 и 38	4 до 5	20,0
39 и 40	5 1/2 до 6 1/2	20,5
41 и 42	7 до 8	21,0
43 и 44	8 1/2 до 10	21,5
45 и по-голям	10 1/2 и по-голям	22,0

Маркировка:

Всяка обувка трябва да има ясна и трайна фабрична маркировка на видимо място от вътрешната страна - пришит текстилен етикет, който следва да съдържа следната информация:

размер; номер на модела; месец и година на производство (Например: 42_101_08_18), означение за осигуряваната защита или категория на защита, номерът EN ISO 20345 и пришит текстилен етикет на стелката с наименованието на участника.

Маркировката на образците (мострите) да бъде нанесена чрез пришит текстилен етикет, както следва: 42_1_08_18 (мъжки обувки), означение за осигуряваната защита или категория на защита, номерът EN ISO 20345 и пришит текстилен етикет на стелката с наименованието на участника. В случай, че по образца (мострата) се установи наличие на друга маркировка, различна от горепосочената, участникът се отстранява от участие в процедурата.

<p>и. Работни обувки- топли огнезащитни, киселинно устойчиви- тъжки</p>	<p>Работните обувки за заварчици - искро и огнезащитни са предназначени да предпазват стъпалата от вода, механични въздействия, прах и нефтопродукти (масла), искри при изпълнение на специфични задачи. Същите са оборудвани с удароустойчиво метално бомбе, осигуряващо защита срещу въздействието на удар 200 J и метална вложка, осигуряваща защита от пробождање. Цвят черен.</p> <p>Конструкцията на обувките е тип „Кубинка“, категория на защита S3 (обезопасяващи), съгласно БДС EN ISO 20345:2011-Лични предпазни средства. Обезопасяващи обувки (ISO 20345:2011) или еквивалент с метално бомбе и метална противопробождаща пластина.</p> <p>В конструктивно отношение, работната обувка за заварчици трябва да обхваща крака над глезенната става и част от прасеца. Основните лицеви детайли трябва да са юз, втерни (кончове), кобарак, противоводен език и филе, допълнителен предпазващ език затварящ се с велкро и цип.</p> <p>Върховата част трябва да е такава, че да позволява свободно движение на пръстите. Височината на конча да бъде 140 mm за среден номер 42 (при мъжкия модел). Двата конча да се съединяват на зиг-заг машина, като този зиг-заг шев да се покрива с външно защитно филе. Външното филе да завършва с ухо. Прикачването на юза към втерните и на втерните към кобарака и филето да се извършва с двуредови тегели. Хастарът да се прикрепва към юза с едноредов укрепващ тегел за постигане на оптимална здравина. Гъстотата на бода в тегела да е 3.0 - 3.5 бода/см. Езикът трябва да е с мехова конструкция - водо- и прахо-защитен. Той трябва да се зашива в предната си част към юза, отстрани за вътрешната страна на конча, а височината на противоводната защита да е на височината на конча. Най-високата точка на предната част на езика да е мин. 5 mm над конча. Той трябва да се състои общо от четири части.</p> <p>Обувката да се закрепва към крака с връзки, преминаващи през пет броя капси (на разстояние 25 mm от център до център). В областта на капсите да се поставят подсилващи „подкапсулни“ детайли. В областта на заячката за допълнително укрепване да има подсилващ двуредов тегел.</p> <p>Съставните части на обувката се изработват от следните материали:</p> <p>Лицев материал за сая - саята да е изработена изцяло от хидрофобизирана естествена кожа - гладка от едър рогат добитък със запазен лицев слой, цвят черен. Минимална дебелина на кожата трябва да е 1,8 mm.</p> <p>Подплата-хастарът да е от нетъкан текстил, цвят черен, с добри хигиенни свойства. Хастарът в готовата работна обувка трябва да бъде добре изтеглен, без образуване на натрупвания и гънки, нараняващи крака.</p> <p>Стелка - подвижна, анатомична (по профила на стъпалото) и лесно сваляща се стелка изработена от нетъкан текстил, фабрично подплатена с естествена кожа-телешки велур, да може добре да поема и отдава потта от стъпалото.</p> <p>Табан – от естествена телешка кожа.</p> <p>Под табана да има противопробождаща метална пластина, осигуряваща защита от пробождање.</p> <p>Форт -кожоподобен материал с дебелина 1.8 mm с подходящи свойства за запазване на устойчива форма в петачната част.</p> <p>Бомбе - метално с вложка, изработено от олекотена стомана, устойчиво на удар 200J.</p> <p>Ходила - грайферни, противоплъзгащи, киселинно и маслоустойчиви, топлозащитни, изработени от каучук по лепен метод на закрепване на ходилата.</p> <p>Вътрешната форма на обувките трябва да бъде в съответствие с</p>	<p>25</p>
-------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------

типоразмерите на българските стъпала, за да не предизвиква неудобство при носене.

Мъжката номерация обхваща номерата от № 39 до № 47 (при дължина на стъпалото съответно от 26 cm до 31cm) по щиховата система. Разликата между два съседни номера е един щих = 2/3 cm или 0.667 cm. Половинки размери не се изработват. Вътрешната форма на обувките трябва да отговаря на БДС 14800 или еквивалентно.

Основните характеристики, на които трябва да отговаря готовата обувка са както следва:

Таблица 7

№ по ред	Наименование на характеристиката	Единица на величината	Метод на изпитване	Допустима стойност
	Готова обувка			
1	Якост на свързване сая/ходило	N/mm	БДС EN ISO 20344 или еквивалентен	≥4,0
	Защитно бомбе			
2	Устойчивост на удар	mm	БДС EN ISO 20344/5.4 или еквивалентен	Съгласно табл.8.
3	Устойчивост на корозия (метално бомбе)	mm ²	БДС EN ISO 20344/5.6 или еквивалентен	Под 5 области на корозия всяка с площ по-малка от 2,5 mm ²
	Горна част (сая) от естествена кожа			
4	Съпротивление на раздиране	N	БДС EN ISO 20344/6.3 или еквивалентен БДС EN ISO 3377-2 или еквивалентен	≥ 120
5	Водопроникливост	g	БДС EN ISO 20344/6.13 или еквивалентен	≤ 0,2

Таблица 8- Минимална височина под бомбето при удар

Размер на обувката		Минимална височина под бомбето при удар mm
Френска (щихова)	Английска (инчова)	
36 и по-малък	до 3 1/2	19,5
37 и 38	4 до 5	20,0
39 и 40	5 1/2 до 6 1/2	20,5
41 и 42	7 до 8	21,0
43 и 44	8 1/2 до 10	21,5

	45 и по-голям	10 1/2 и по-голям	22,0		
	<p>Маркировка:</p> <p>Всяка обувка трябва да има ясна и трайна фабрична маркировка на видимо място от вътрешната страна - пришит текстилен етикет, който следва да съдържа следната информация:</p> <p>размер; номер на модела; месец и година на производство (Например: 42_101_08_18), означение за осигуряваната защита или категория на защита, номерът EN ISO 20345 и печат стелка: наименованието на участника.</p> <p>Маркировката на образците (мострите) да бъде нанесена чрез пришит текстилен етикет, както следва: 42_1_08_18 (мъжки обувки), означение за осигуряваната защита или категория на защита, номерът EN ISO 20345 и печат стелка: наименованието на участника.</p> <p>В случай, че по образца (мострата) се установи наличие на друга маркировка, различна от горепосочената, участникът се отстранява от участие в процедурата.</p>				
и. Униформени обувки (половинки-летни, мъжки и дамски)	<p>Обувките са предназначени за използване през летния сезон.</p> <p>Обувки половинки летни са с лице от естествена кожа, хастар от естествена свинска кожа и формовани ходила от ТР (термокаучук) с лепено-шит метод на закрепване на ходилата при мъжките обувки половинки и с лепен метод на закрепване на ходилата при дамските обувки половинки. Цвят черен.</p> <p>Обувките трябва да се изработват в номерации и ширки, съгласно статистическите измервания на българските стъпала.</p> <p>Мъжката номерация обхваща номерата от № 39 до № 49 (при дължина на стъпалото съответно от 26 cm до 33 cm), а дамската номерация от № 35 до № 42 (при дължина на стъпалото от 23.5 до 28 cm) по щиховата система. Разликата между два съседни номера е един щих = 2/3 cm или 0.667 cm. Половинки размери не се изработват. Вътрешната форма на обувките трябва да отговаря на БДС 14800 или еквивалент.</p> <p>В конструктивно отношение, половинките обувки обхващат крака под глезенната става. Основните лицеви детайли за мъжките обувки половинки летни да са юз, втерни, външно филе, език и кобарак. Обувките да се закрепват към стъпалото с връзки, преминаващи през три отвора, разположени на разстояние 18 mm. един от друг. Върховата част трябва да е такава, че да позволява свободно движение на пръстите, а бомбето да запазва формата си през целия експлоатационен период. Гъстотата на бода в шева да е 3.5 - 4.0 бода/cm. В областта на отворите за връзки да се постави подсилващ "подкапсулен" детайл. Да се постави омекотена цяла стелка. Обувките да са с необходимото върхово отскачане.</p> <p>Основните детайли за дамската половинка обувка са език и перфорирани юз, втерни, кобарак. Обувките да се закрепват към стъпалото с връзки, преминаващи през пет отвора. Да се постави омекотена цяла стелка. Обувките да са с необходимото върхово отскачане.</p> <p>Саята на обувки половинки летни е от естествена кожа от ЕРД – мека и плътна на напип с дебелина 1.2 - 1.4 mm за мъжки и дамски обувки.</p>			1270	10

Хастарът да е от естествена свинска кожа (цвят – бежов), а за хастар - юз (при мъжкия артикул и при дамския артикул) да се използва памучен тип текстил-“сержа”. Табанът да е от кожоподобен листов материал с високи санитарно - хигиенни и експлоатационни свойства с дебелина 1,75 mm. ± 0,1 mm. с полутапан от прешпан (2 mm. ± 0,2 mm.) и метална пластина.

Фортът да е от кожоподобен материал с подходящи свойства за формоване и запазване на устойчива форма в петната част или от термопластичен материал с подобни свойства. Той трябва да бъде с дебелина 1,4-1,6 mm. за мъжки и дамски обувки. Бомбето да е от твърд и еластичен термопластичен материал с дебелина 1,0 ± 0,1 mm. за мъжки и дамски обувки, който да запазва формата във върховата част постоянна за целия период на експлоатация. Ходилата да са формовани от ТР (термокаучук) с лепено-шит метод на закрепване на ходилата при мъжките обувки половинки и с лепен метод на закрепване на ходилата при дамските обувки половинки. Цвят черен.

Конци: основни: 40/3 ПЕК, декоративни 10/3 ПЕК (при мъжкия артикул)
Връзки (при мъжкия артикул и при дамския артикул): 100% ПЕК с плетка на флехт машина; да издържат на слънце, влага и топлина.
Основните характеристики, на които трябва да отговаря готовата обувка са както следва:

Таблица 9

Характеристики	Метод на изпитване	Изискване на Възложителя
Съпротивление (здравина) на раздиране	БДС EN ISO 3377-2:2016 или еквивалент	не по-малко от 80 N
Здравина на шевовете (двуредов)	БДС EN ISO 17697:2016 или еквивалент	не по-малко от 12.0 N/mm
Якост на свързване сая/ходило при лепен метод	БДС EN ISO 20344:2011 или еквивалент	не по-малко от 4.0 N/mm
Съпротивление на изтриване на ходилото	БДС EN 12770:2002 или еквивалент	Относителна загуба не повече от 250 mm ³

Маркировка:

Всяка обувка трябва да има ясна и трайна маркировка на видимо място от вътрешната страна, която да съдържа следната информация:

размер; номер на модела; месец и година на производство
(Например: 42_101_08_18)

и печат стелка: наименованието на участника.

Маркировката на образците (мострите) да бъде нанесена ясно и четливо на видимо място от вътрешната страна, както следва: 42_1_08_18 (мъжки обувки), 38_2_08_18 (дамски обувки) и печат стелка: наименованието на участника.

В случай, че по образца (мострата) се установи наличие на друга маркировка, различна от горепосочената, участникът се отстранява от участие в процедурата.

<p>Униформени обувки топли-полуботи, мъжки и дамски</p>	<p>Обувки полуботи са, предназначени за използване при зимни условия. Изработват се с лице от хидрофобизирана естествена кожа, студозащитен хастар и грайферни ходила от термокаучук по лепен метод на закрепване на ходилата при мъжкия артикул и при дамския артикул. Цвят черен.</p> <p>Обувки полуботи трябва да се изработват в номерации и ширки, съгласно статистическите измервания на българските стъпала.</p> <p>Мъжката номерация обхваща номерата от № 39 до № 50 (при дължина на стъпалото съответно от 26 cm. до 34 cm.), а дамската от № 35 до № 42 (при дължина на стъпалото от 23.5 cm. до 28 cm.) по щиховата система. Половинки размери не се изработват. Вътрешната форма на обувките трябва да отговаря на БДС 14800:1991 или еквивалент.</p> <p>В конструктивно отношение полуботата трябва да обхваща крака до глезенната става. Основните лицеви детайли трябва да са юз, разкромени втерни, кобарак и омекотена яка и език (при мъжкия модел); юз, език, втерни (кончове), кобарак и два броя декоративни каишки с токи при дамския модел.</p> <p>Върховата част на обувки полуботи трябва да е такава, че да позволява свободно движение на пръстите, а бомбето да запазва формата си през целия експлоатационен период. Прикачването на юза към втерните и втерните към кобарака да се извършва с минимално двуредови тегели за постигане на оптимална здравина. Гъстотата на бода в тегела е 3,0-3,5 бода/cm. Обувки полуботи се закрепват към крака с връзки, преминаващи през три броя капси и два броя връзководи при мъжкия модел, като разстоянието между капсите и разстоянието между двата връзководи да е 20 mm от център до център, а при дамския модел с цип и връзки, преминаващи през седем броя отвори на разстояние 15 mm от център до център.</p> <p>Саята трябва да е изработена изцяло от хидрофобизирана естествена кожа от ЕРД-мека и плътна на напип с дебелина 1,4 - 1,6 mm. за униформени обувки топли-полуботи мъжки и дамски. За втерните да се използва студозащитен хастар на нетъкана основа с плътна структура, с количествен състав-процентно съдържание на вълна/полиестер 65/35% ± 5 % и специфична площна маса 350 ± 10 % g/m², с вътрешна обточваща ивица, от естествена кожа и хастар - кобарак от материал "антислип" за осигуряване на по-добро прилепване на крака в петъчната част и за предотвратяване разкъсването на хастара при експлоатация. Хастар-юз, език и стелка да са студозащитни. Табанът да е изработен от кожоподобен листов материал с високи санитарно-хигиенни и експлоатационни свойства с дебелина от 1,75-2,0 mm. за мъжки и дамски обувки полуботи с полутапан от прешпан (2,0 ± 0,2) mm. с метална пластина. Фортът да е от кожоподобен материал с подходящи свойства за формоване и запазване на устойчива форма в петната част или от термопластичен материал с подобни свойства. Той трябва да е с дебелина 1,4-1,6 mm. за мъжки и дамски обувки полуботи. Бомбето да е от твърд и еластичен термопластичен материал с дебелина 1,0 ± 0,1 mm. за мъжки и дамски обувки полуботи, който да запазва формата във върховата част постоянна за целия период на експлоатация. Ходилата да са грайферни, формовани от термокаучук.</p> <p>Техният вид и конструкция да осигуряват устойчивост против плъзгане, гъвкавост при движение, без напукване при продължителна експлоатация, висока износостойчивост. Ходилата трябва да притежават добри топло защитни свойства, да предпазват стъпалото от механични въздействия, влага и студ.</p> <p>Конци: основни - горен 30/3 ПЕК; долен 40/3 ПЕК;</p>	<p>1270</p>	<p>10</p>
---------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------	-----------

Връзки: 100% ПЕК (при мъжкия и при дамския модел).
 Цип: пластмасов, предназначен за ботуши (при дамския модел).
 Основните характеристики, на които трябва да отговаря готовата обувка са както следва:

Таблица 10

Характеристики	Метод на изпитване	Изискване на Възложителя
готова обувка		
Съпротивление (здравина) на раздиране	БДС EN ISO 3377-2:2016 или еквивалент	не по-малко от 80 N
Здравина на шевовете едноредов двуредов	БДС EN ISO 17697:2016 или еквивалент	не по-малко от 9.0 N/mm не по-малко от 12.0 N/mm
Якост на свързване сая/ходило при лепен метод	БДС EN ISO 20344:2011 или еквивалент	не по-малко от 5.0 N/mm
Съпротивление на изтриване на ходилото	БДС EN 12770:2002 или еквивалент	Относителна загуба не повече от 180 mm ³
Горна част (сая) от естествена кожа		
-Водопоглещане -водопропускливост	БДС EN ISO 20344:2011 или еквивалент	-да не превишава 30% след 60 мин. -да не превишава 0.8 g. след 60 мин.
Якост на опън	БДС EN ISO 3376:2012 или еквивалент	не по-малко от 12 N/mm ²
pH на воден екстракт	БДС EN ISO 4045:2008 или еквивалент	не по-малко от 3.2 pH
студозащитен хастар - от нетъкан текстил		
Количествен състав	НЕНТП ПМС ДВ бр. №44/2006 г. или еквивалент	Вълна/Полиестер 65/35% ±5%
Специфична площна маса	БДС EN 12127 или еквивалент	350 ± 10 % g/m ²
pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071:2008 или еквивалент	в граници: 4.0 - 7.5 pH

Маркировка:

Всяка обувка трябва да има ясна и трайна маркировка на видимо място от вътрешната страна, която да съдържа следната информация:

размер; номер на модела; месец и година на производство
 (Например: 42_101_08_18)

и пришит текстилен етикет на стелката с наименованието на участника.

Маркировката на образците (мострите) да бъде нанесена ясно и четливо на видимо място от вътрешната страна, както следва: 42_1_08_18

(мъжки обувки), 38_2_08_18 (дамски обувки) и пришит текстилен етикет на стелката с наименованието на участника.

В случай, че по образца (мострата) се установи наличие на друга маркировка, различна от горепосочената, участникът се отстранява от участие в процедурата.

140

В. Работни ботуши водозащитни черни

Работни ботуши водозащитни от PVC, съответстващи на БДС EN ISO 20347-Лични предпазни средства. Работни обувки (ISO 20347:2012). Предназначени са да предпазват стъпалата от прах, вода, замърсени повърхности с нетоксични вещества нефтопродукти, минерални масла и подхлъзване. Цвят черен.

Работните ботуши да са изработени от маслоустойчиви смеси поливинилхлорид. Подплата - 100 % Полиестер. Да бъдат високи и с дълбок грайфер. Да са устойчиви на минерали, растителни и животински мазнини.

Номерацията обхваща номерата от №36 до № 48.

Основните характеристики, на които трябва да отговарят готовите ботуши са както следва:

Таблица 11

№ по ред	Наименование на характеристиката	Единица на величината	Метод на изпитване	Допустима стойност
	Сая			
1	Дебелина	N	БДС EN ISO 20344/6.1 или еквивалентен БДС 6783/2.1 или еквивалентен	≥1,0
	Ходило			
2	Съпротивление на изтриване	mm ³	БДС EN ISO 20344/8.3 или еквивалентен БДС ISO 4649 или еквивалентен	≤ 250
3	Устойчивост при въздействие на течности-нефтопродукти	%	БДС ISO 1817 или еквивалентен	≤ 2,0

Маркировка:

Всеки ботуш трябва да има ясна и трайна маркировка на видимо място от вътрешната страна.

Печат втерна, който следва да съдържа следната информация: размер; номер на модела; месец и година на производство. (Например: 42_101_08_18), номерът EN ISO 20347 и печат: наименованието на участника.

Маркировката на образците (мострите) да бъде нанесена с печат втерна, както следва: 42_1_08_18 (мъжки ботуши), 38_2_08_18 (дамски ботуши), номерът EN ISO 20347 и печат: наименованието на участника.

В случай, че по образца (мострата) се установи наличие на друга маркировка, различна от горепосочената, участникът се отстранява от

Забележка: Посочените количества са прогнозни и Възложителят си запазва правото да не поръча цялото количество по даден артикул или да поръча по голямо количество от друг артикул.